SC PRO

AFILADORA AUTOMÁTICA DE SIERRAS DE CINTA CON DIENTE DE ACERO, BIMETÁLICAS O DE CARBURO. PARA TODAS LAS FORMAS DE DIENTES

AUTOMATIC BAND SAW SHARPENING MACHINE FOR SHARPENING STEEL, BIMETAL OR CARBIDE TIPPED SAWS. FOR ALL TOOTH SHAPES

Afiladora automática de sierras de cinta con un ancho de 5 a 100 mm (0,2” a 3,9”) mediante su sistema CNC de 3 ejes.

Permite afilar sierras con diente de acero, bimetálicas o de carburo

Para todas las formas de dientes.

Automatic sharpening machine for band saws with a width of 5 to 100 mm (0.2” to 3.9”) using its 3-axis CNC system.

Allows sharpening of steel-tipped, bimetallic or carbide-tipped saws

For all tooth shapes.

CATÁLOGO ONLINE
ONLINE BROCHURE

EL CONCEPTO / *THE CONCEPT*

El modelo ELITE SC PRO es nuestra máquina afiladora de sierras de cinta más avanzada que permite afilar casi todos los tipos de sierras de cinta de hasta 100 mm de ancho, incluidas las sierras de cinta bimetálicas y con dientes soldados de carburo de tungsteno.

Gracias a su panel programable, es muy fácil realizar sierras bimetálicas de paso variable o incluso programar tu propio perfil de diente en sierras de acero en unos sencillos pasos. La programación del ciclo de afilado es muy sencilla, debido al sistema intuitivo en el que se pueden configurar varios parámetros mediante un solo botón.

Además, el diseño de la máquina, completamente cerrada, permite trabajar sin ruidos ni salpicaduras producidas por la refrigeración.

The ELITE SC PRO model is our most advanced bandsaw sharpening machine that allows sharpening of almost all types of band saws up to 100 mm wide, including bimetal and carbide tipped band saws.

Thanks to its programmable panel, it is very easy to make bimetal saws with variable pitch or even program your own tooth profile in steel saws in a few simple steps. The programming of the grinding cycle is very simple, due to the intuitive system in which several parameters can be configured by means of a single button.

In addition, the design of the machine, completely enclosed, allows to work without noise or splatter produced by the refrigeration.

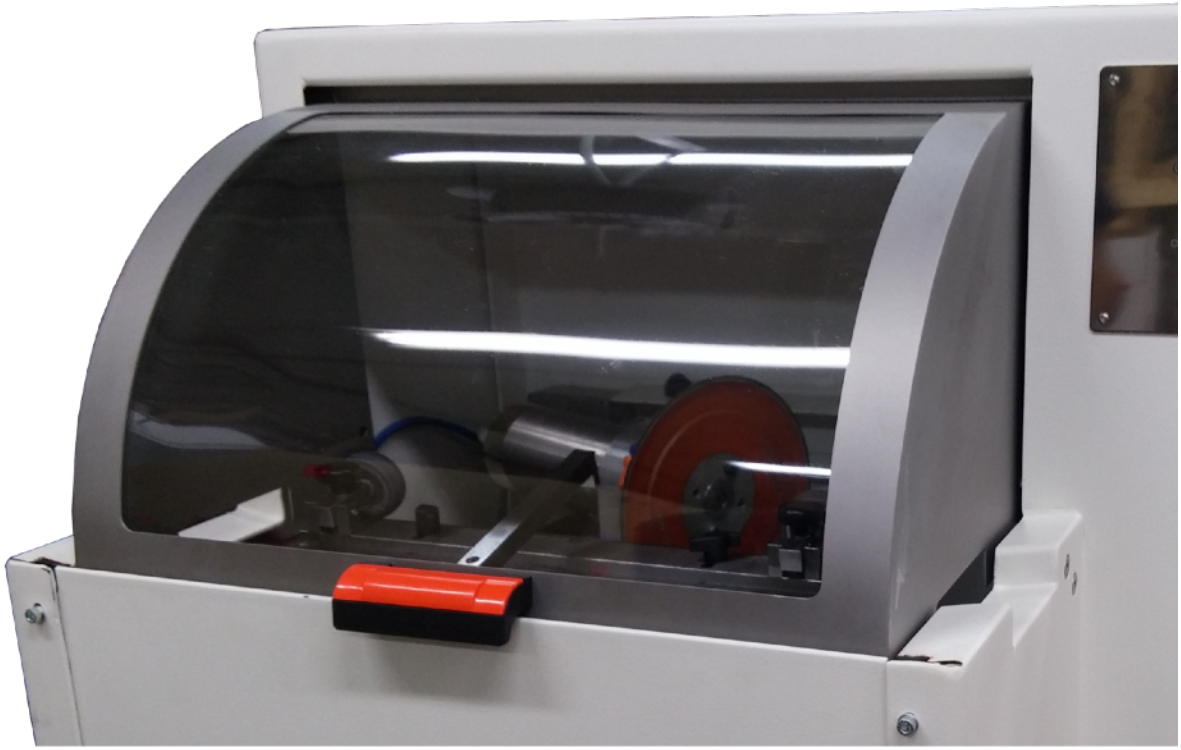
CÓMO FUNCIONA / *HOW IT WORKS*

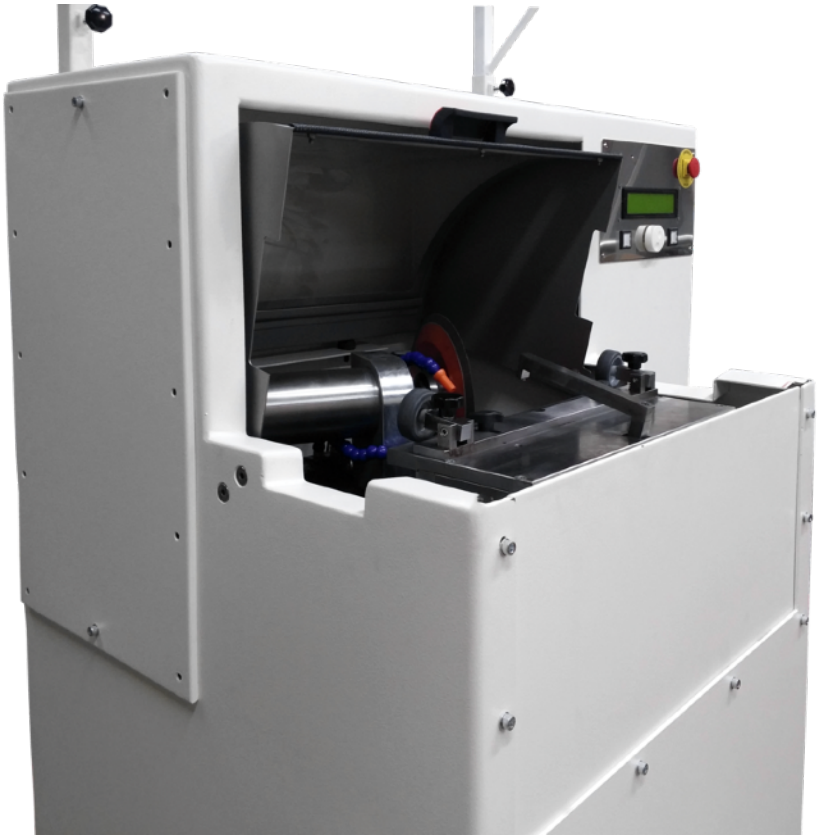
Cabina en acero inoxidable

Cabina en acero inoxidable para evitar la corrosión que se produce al afilar con refrigeración.

Cabin in stainless steel

Cabin in stainless steel to avoid the corrosion produced when sharpening with cooling.





Fácil colocación de la sierra de cinta.

El sencillo sistema de apertura no ocupa espacio en la cabina, lo que permite montar sierras de cinta con muy poco desarrollo y además por un posicionamiento muy sencillo debido al fácil acceso.

Easy placement of the band saw.

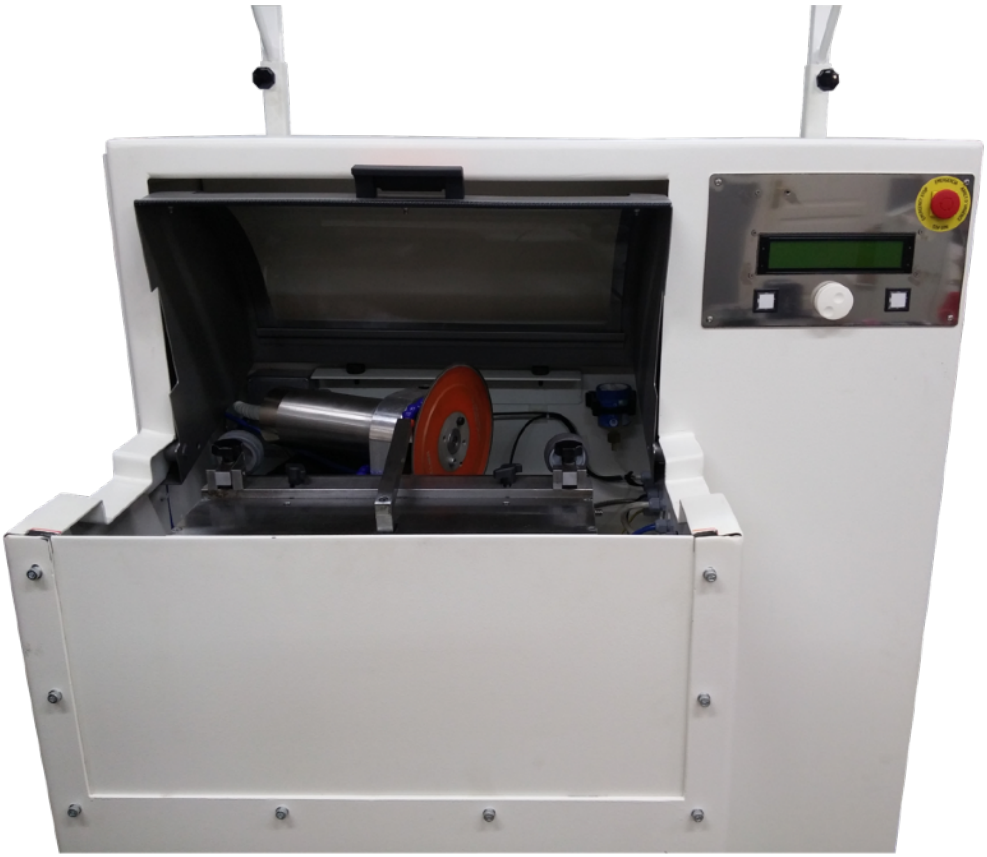
The simple opening system does not take up space on the cabin, which makes it possible to assemble band saws with very little development and also by a very simple positioning due to the easy access.

Panel de control integrado en la cabina

Puede crear y editar programas con la vista superior de los dientes a afilar, para facilitar el ajuste.

Control panel integrated in the cabin

You can create and edit programs with the top view of the teeth to be sharpened, for easier adjustment.



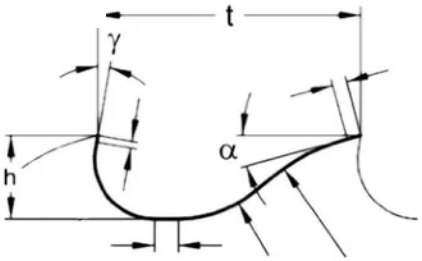
Panel CNC programable

Con el panel CNC programable podemos realizar programas y almacenarlos en memoria para su uso posterior. Se puede afilar el siguiente perfil de dientes: dientes rectos, espaciados rectos, curvos, espaciados curvos, bimetálicos y con punta de carburo.

Programmable CNC panel

With the programmable CNC panel we can perform programs and store them in memory for later use. It can be sharpened the following tooth profile: straight, straight spaced, curve, curve spaced, bimetalic and carbide tipped teeth.

Diente curvo o recto
Curve or straight tooth



Programación libre
Free programming

Diente de carburo
Carbide tooth

Diente bimetal
Bimetal tooth

FUNCIONAMIENTO
OPERATION

ESPECIFICACIONES / *SPECIFICATIONS*

DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA	SC PRO
Ancho de la sierra de cinta *Band saw width*	De 5 a 100mm. (0,19" a 3,9") *From 5 to 100mm. (0,19" to 3,9")*
Grosor de la sierra de cinta *Band saw thickness*	Hasta 3 mm. (0,12") *Up to 3 mm. (0,12")*
Paso del diente *Tooth pitch*	De 3 a 30 mm. (0,12" a 1,96") *From 3 to 30 mm. (0,12" to 1,96)*
Perfil del diente *Tooth profile*	Diente triangulares, curvos, bimetálicos o con punta de carburo *Triangular, curved, bimetallic or carbide tipped teeth*
Velocidad de la muela *Grinding wheel speed*	Por variador de velocidad, regulable de 3.000 a 8.000 RPM *By speed variator, adjustable from 3.000 to 8.000 RPM*
Potencia del motor de la muela *Grinding wheel motor power*	0,55 kW
Sistema de lubricación *Lubrication system*	Centralizado *Centralized*
Pantalla LCD *LCD Screen*	Para programación automática de ciclos de trabajo *For automatic work cycle programming*
Dimensiones de la máquina *Machine dimensions*	1200 x 1000 x 1700 mm.
Peso de la máquina *Machine weight*	470 Kg.

CONSUMIBLES / *CONSUMABLES*

Diferentes tipos de muelas abrasivas disponibles para adaptarse al tipo de trabajo a realizar

Different types of grinding wheels available *to adapt to the type of work to be done*

SintoCut PRO MIX en diferentes cantidades / *in different quantities*

Para metal duro o acero / HSS
Emulsión de aceite para mezclar con agua.

For hard metal or steel / HSS
Oil emulsion to mix with water

COMPRE ONLINE
BUY ONLINE

www.elite.es/store

COMPARATIVA DE MÁQUINAS DE SIERRA DE CINTA
COMPARISON OF BAND SAW MACHINES

MODELO *MODEL*	AFILADO DEL DORSO *TOP GRINDING*	SOLDADURA DE DIENTES *FACE GRINDING*	RECTIFICADO DE LADOS *BACK OFF GRINDING*	TRISCADORA *SIDES GRINDING*	OTROS *OTHERS*
SC PRO	De 10 a 80 mm. sierra de cinta *From 10 to 80 mm. Bandsaws*	—	—	—	—
EVG 350	De 40 a 350 mm. sierra de cinta *From 40 to 350 mm. Bandsaws*	—	—	—	—
EVG 250	De 20 a 250 mm. sierra de cinta *From 20 to 250 mm. Bandsaws*	—	—	—	—
SSC 350	—	—	De 40 a 350 mm. sierra de cinta *From 40 to 350 mm. Bandsaws*	—	—
MMV 350	—	De 40 a 350 mm. sierra de cinta *From 40 to 350 mm. Bandsaws*	No	—	—
SC 2	De 10 a 70 mm. sierra de cinta triangulares *From 10 to 70 mm. triangular shape bandsaws*	No	No	Opcional: TR 2 / TR 3 montado en SC 2 *Opcional: TR 2 / TR 3 mounted on SC 2*	—
SC 3	De 10 a 60 mm. sierras de cinta triangulares o curvas *From 10 to 60 mm. Triangular or curved shape bandsaws*	—	—	No	Son posibles diferentes levas para otras formas de dientes *Different cams for other tooth shapes are possible*
LM PRO	—	—	—	—	Nivelación y tensado *Leveling and tensioning*
TR 3	—	—	—	De 10 a 80 mm. *From 10 to 80 mm.*	—
TR 2	—	—	—	De 10 a 45 mm. *From 10 to 45 mm.*	—

Nos reservamos el derecho de realizar cambios de diseño en aras del progreso técnico
We reserve the right to make design changes in the interest of technical progress.

MADE IN SPAIN

ELITE MACHINES
Joan Oró, 25-27
ES-08635 - St. Esteve Sesrovires (Spain)
info@elite-machines.com
(+34) 932 935 178
(+34) 668 86 11 86
www.elite-machines.com