Afiladoras ● Soldadoras ● Filtración ● Lavado ● Consumibles

Sharpening Machines ● Welding ● Filtration ● Washing ● Consumables

Maquinaria innovadora, de fácil manejo y bajo coste de mantenimiento.
Calidad al alcance de todos

Innovative machinery, easy to use and low maintenance cost.
Quality within everyone's reach

Catálogo / Brochure

2025-2026

	Pag.
AFILAmaq Afiladoras de herramientas de corte Grinding machines for cutting tools	4
FILTRAmaq Sistemas de filtración y tratamiento del refrigerante Filtering systems and coolant processing	34
SOLDAmaq Soldadores de sierras cinta, sierras circulares y otras herramientas Welding machines for band saws, circular saw blades and other tools	38
LAVAmaq Sistemas de limpieza de piezas y herramientas Cleaning systems for tools and other parts	46
CONSUMIBLES	
abrasiTEC Muelas y abrasivos para el afilado y rectificado de herramientas de corte Grinding wheels and abrasives for cutting tools	49
Sierras circulares / Circular saws	51
Cuchillas / Blades	56
Afiladoras universales / Universal cutter grinders	58
SintoCut Aceites, taladrinas, detergentes y otros líquidos industriales Oil, cleaning solutions and other industrial liquids	61

AFILAmaq

Afiladoras de herramientas de corte

Grinding machines for cutting tools

ELITE AVB 850

Nuestra afiladora más rápida de sierras circulares con plaquitas de carburo con doble muela. Para diámetros de 100 hasta 850 mm. (4” a 33,5”")

Funcionamiento automático mediante 5 ejes CNC:

X: Carga de afilado
Y: Pasada de afilado
A: Paso del diente
B: Ángulo de corte del diente
C: Ángulo del chaflán del diente

Afilado del exterior y interior del diente.

Afilado exterior en una sola pasada para dientes tipo plano, inclinado, alterno, en punta, biselado, trapecio, así como sus combinaciones.

Our fastest TCT circular saw blades sharpening machine with doble wheel. Para diámetros de 100 hasta 850 mm. (4” a 33,5”)

Automatic operation by means of 5 CNC axes:

X: Sharpening charge
Y: Grinding pass
A: Tooth pitch
B: Tooth cutting angle
C: Angle of tooth chamfer

Sharpening of the top and face of the tooth.

External sharpening in one pass for standard teeth: flat, inclined, alternate, pointed, bevelled, trapezoidal, as well as their combinations.

Modelo	**ELITE AVB 850**	***Model***
Diámetro	100 - 850 mm. (4” - 33,5”)	*Diameter*
Programación	Muy sencilla mediante pantalla LCD. *Very easy by LCD screen.*	*Programming*
5 ejes CNC	X: Carga de afilado / C: Ángulo del bisel del diente / Z: Pasada de afilado / A: Paso del diente / B: Ángulo de corte del diente *X: Grinding load / C: Angle of tooth chamfer / Z: Grinding pass / A: Tooth pitch / B: Tooth cutting angle*	*5 CNC axes*
Afilado del dorso	Ángulo de corte: de +5º a +35º Ángulo de bisel: de -45º a +45º Recorrido de afilado: hasta 25 mm. *Clearance angle: from +5º to +35º Bevel angle: from -45º to +45º Grinding path: up to 25 mm.*	*Face grinding*
Paso del diente	Hasta 125 mm (4,92”). Controlado por CNC *Up to 125 mm (4,92”). CNC Controlled*	*Tooth pitch*
Afilado de la cara	Ángulo de corte: De -10 a +35º Recorrido de afilado: Hasta 25 mm. *Hook angle: From -10 to +35º / Grinding path: Up to 25 mm.*	*Face sharpening*
Potencia motor y velocidad muela	Potencia motor: 1,5 CV / Velocidad muela: Ajustable 2500 - 5000 RPM *Motor power: 1,5 HP / Grinding wheel speed: Adjustable 2500 -5000 RPM*	*Motor power and wheel speed*
Dimensiones, peso	1650 x 1200 x 1900 mm., 460 kg.	*Dimensions, weight*

ELITE SVG 850

Afiladora automática compacta para la cara y dorso del diente de sierras circulares con diente de carburo de tungsteno de 100 a 850 mm de diámetro.

Con 5 ejes CNC para un mecanizado completo de todas las geometrías de dientes habituales en un ciclo.

Paso de diente programable

Fácil de usar

Compact automatic sharpening machine for the top and face of carbide tipped circular saw blades from 100 to 850 mm diameter.

With 5 CNC axis for a complete machining of all common tooth geometries in one cycle.

Programmable tooth pitch

Easy to use

Modelo	**ELITE SVG 850**	***Model***
Diámetro	100 - 850 mm. (4” - 33,5”)	*Diameter*
Programación	Muy sencilla mediante pantalla LCD. *Very easy by LCD screen.*	*Programming*
5 ejes CNC	X: Carga de afilado / Y: Ángulo del bisel del diente / Z: Pasada de afilado / A: Paso del diente / B: Ángulo de corte del diente *X: Grinding load / Y: Angle of tooth chamfer / Z: Grinding pass / A: Tooth pitch / B: Tooth cutting angle*	*5 CNC axes*
Afilado del dorso	Ángulo de corte: de +5º a +25º Ángulo de bisel: de -45º a +45º Recorrido de afilado: hasta 25 mm. *Clearance angle: from +5º to +25º Bevel angle: from -45º to +45º Grinding path: up to 25 mm.*	*Face grinding*
Paso del diente	Hasta 125 mm (4,92”). Controlado por CNC *Up to 125 mm (4,92”). CNC Controlled*	*Tooth pitch*
Afilado de la cara	Ángulo de corte: De -10 a +25º Recorrido de afilado: Hasta 25 mm. *Hook angle: From -10 to +25º / Grinding path: Up to 25 mm.*	*Face sharpening*
Potencia motor y velocidad de la muela	Potencia motor: 0,33 kW / Velocidad muela: Ajustable de 2500 a 5000 RPM *Motor power: 0,33 kW / Grinding wheel speed: Adjustable from 2500 to 5000 RPM*	*Motor power and wheel speed*
Dimensiones y peso	1650 x 1200 x 1900 mm., 460 kg.	*Dimensions and weight*

ELITE MVB 850

Afiladora y destalonadora de sierras circulares con diente de carburo

Destalonado del cuerpo, y afilado plano de la cara y el dorso del diente de metal duro
Para diámetros de 100 hasta 850 mm (de 4" a 33,5")

Equipada con 4 ejes de control de CNC:
C: Uña de avance, Z: Recorrido de afilado, X: Carga de afilado, B: Ángulo del diente
Máquina indispensable para el aserradero, ya que además del destalonado permite el afilado del interior del diente así como del exterior del diente en forma plana.

Carbide Tipped Circular Saw Sharpener and Back-off grinder.
For saws from ø100 to 850 mm (from 4" to 33,5").

Grinding of the back of the saw body, and flat sharpening of the face and top of the carbide tooth

Equipped with 4 CNC axes:
C: Feed tooth, Z: Grinding travel, X: Grinding load, B: Tooth angle

It's an indispensable machine for the sawmill, since in addition to the above it allows sharpening of the inside of the tooth as well as the outside of the

Modelo	**ELITE MVB 850**	***Model***
Diámetro	100 - 850 mm. (4" - 33,5")	*Diameter*
Programación	Muy sencilla mediante pantalla LCD. *Very easy by LCD screen.*	*Programming*
4 ejes CNC	C: Uña de avance, Z: Recorrido de afilado, X: Carga de afilado, B: Ángulo del diente *C: Feed tooth, Z: Grinding travel, X: Grinding load, B: Tooth angle*	*4 CNC axes*
Destalonado del diente	Recorrido de afilado hasta 50 mm. *Grinding travel up to 50 mm.*	*Back off*
Paso del diente	Hasta 120 mm (4,72"). Controlado por CNC *Up to 120 mm (4,72"). CNC Controlled*	*Tooth pitch*
Afilado de la cara	Diente plano *Flat tooth*	*Face sharpening*
Afilado del dorso	Diente plano, hasta 15º *Flat tooth, up to 15º*	*Back sharpening*
Potencia motor y velocidad de la muela	Potencia motor: 0,33 kW / Velocidad muela: Ajustable de 2500 a 5000 RPM *Motor power: 0,33 kW / Grinding wheel speed: Adjustable from 2500 to 5000 RPM*	*Motor power and wheel speed*
Dimensiones y peso	1650 x 1200 x 1900 mm., 460 kg.	*Dimensions and weight*

ELITE MVB 650

Afiladora del diente cóncavo en sierras circulares con diente de carburo de tungsteno. Para sierras de ø210 a 650 mm.

Funcionamiento automático mediante 2 ejes CNC:
A: Uña de avance
X: Recorrido de afilado

Panel de control fácil de usar con pantalla LCD de texto que permite la programación de la máquina para el afilado.

Se presenta en una configuración con media cabina que la hace especialmente económica para los talleres que precisan del mayor ahorro. Esta cabina garantiza un acceso especialmente fácil para realizar un ajuste rápido de la preparación de la máquina para el afilado.

Hollow face sharpening machine for circular saws with tungsten carbide tooth. For saws from ø210 to 650 mm (6" to 25,5")

Automatic operation using 2 CNC axes:
A: Tooth indexing
X: Sharpening path

Easy-to-use control panel with LCD text display allows programming of the machine for sharpening.

It comes in a half-enclosure configuration that makes it especially economical for workshops that require the greatest savings. This enclosure guarantees particularly easy access for quick adjustment of the machine's preparation for sharpening.

Modelo	**ELITE MVB 650**	***Model***
Diámetro	ø210 - ø650 mm. (6" - 25,5")	*Diameter*
Programación	Muy sencilla mediante pantalla LCD. *Very easy by LCD screen.*	*Programming*
2 ejes CNC	A: Uña de avance,X: Recorrido de afilado, *A: Tooth indexing, X: Grinding travel*	*2 CNC axes*
Afilado del diente cóncavo	Recorrido de afilado hasta 25 mm. *Grinding travel up to 25 mm.*	*Hollow face grinding*
Ángulo de corte	De 0º a +30º *From 0º to +30º*	*Grinding angle*
Paso del diente	Hasta 125 mm. *Up to 125 mm. (4,9")*	*Tooth pitch*
Diámetro del eje de la muela	ø6 mm (0,23")	*Grinding wheel pin shaft diameter*
Motor de la muela	1,5 kW	*Grinding wheel motor*
Velocidad de la muela	24.000 RPM	*Grinding wheel speed*
Dimensiones y peso	1440 x 1285 x 1600 mm., 520 kg.	*Dimensions and weight*

ELITE MVB 670

Afiladora de rompevirutas en el dorso del diente para sierras circulares con diente de carburo o de HSS. Para sierras de ø210 a 650 mm.

Funcionamiento automático mediante 2 ejes CNC y un eje neumático:

C: Uña de avance
X: Recorrido de afilado
Y: Para el centrado del rompevirutas de accionamiento neumático.

Ejes manuales:

Z: Movimiento manual para el centrado de la altura de la muela

Panel de control fácil de usar con pantalla LCD de texto que permite la programación de la máquina para el afilado.

Se presenta en una configuración con media cabina que la hace especialmente económica para los talleres que precisan del mayor ahorro. Esta cabina garantiza un acceso especialmente fácil para realizar un ajuste rápido de la preparación de la máquina para el afilado.

Chipbreaker slots grinder for circular saws with carbide or HSS teeth. For saws from ø210 to 650 mm (6" to 25,5")

Automatic operation using 2 CNC axes and a pneumatic axis:
C: Tooth indexing
X: Sharpening path
Y: For centering the pneumatically operated chipbreaker

Manual axes:
Z: manual movement to center the height of the grinding wheel

Easy-to-use control panel with LCD text display allows programming of the machine for sharpening.

It comes in a half-enclosure configuration that makes it especially economical for workshops that require the greatest savings. This enclosure guarantees particularly easy access for quick adjustment of the machine's preparation for sharpening.

Modelo	**ELITE MVB 670**	***Model***
Diámetro exterior de la hoja	ø210 - ø650 mm. (6" - 25,5")	*Saw blade outside diameter*
Diámetro interior de la hoja	Desde ø10 mm. / *From ø10 mm. (0,39")*	*Saw blade bore diameter*
Paso del diente	Hasta 125 mm. / *Up to 125 mm. (4,9")*	*Tooth pitch*
2 ejes CNC	A: Uña de avance,X: Recorrido de afilado, *A: Tooth indexing, X: Grinding travel*	*2 CNC axes*
1 eje neumático	Y: Centrado del diente / *Y: Tooth centering*	*1 pneumatic axis*
1 eje manual	Z: Ángulo de afilado / *Z: Sharpening angle*	*1 manual axis*
Diámetro de la muela	ø50 - ø125 mm (ø1,96" - ø4,9")	*Grinding wheel diameter*
Motor de la muela	0,75 kW / 9.000-24.000 RPM	*Grinding wheel motor*
Dimensiones y peso	1440 x 1285 x 1600 mm., 520 kg.	*Dimensions and weight*

ELITE GBT 851

Rectificadora de los flancos de los diente de sierras circulares con plaquita de metal duro
Versión con media cabina y cabina completa
Incluye equipo de refrigeración

Rectificado con sistema de doble muela de forma automática
mediante sistema CNC.
Permite tanto el reafilado como la fabricación de discos

Funcionamiento automático mediante 5 ejes CNC: X, Y1, Y2, A, Z

X: Pasada de afilado
Y1: Carga de afilado de muela Nr. 1
Y2: Carga de afilado de muela Nr. 2
A: Paso del diente
B: Ángulo de corte
Z: Ángulo tangencial

Permite un afilado rápido y preciso de los dientes para dejar la sierra en su estado original después de un repaso completo de los dientes o una reparación parcial de la sierra.

Side grinding machine for the tooth flanks of carbide-tipped circular saw blades.
Half-enclosure version and full enclosure available.
Includes cooling equipment.

Automatic grinding with double grinding wheel system by means of CNC system.
Allows both resharpening and the production of discs.

Automatic operation with 5 CNC axes: X, Y1, Y2, A, Z

X: Grinding pass
Y1: Grinding wheel grinding load No. 1
Y2: Grinding wheel grinding load No. 2
A: Tooth pitch
Z: Tangential angle

Allows precise and fast sharpening of the teeth to leave the saw in its original state after a complete re-tipping of teeth or partial saw repair.

Modelo	**ELITE GBT 851**	***Model***
Diámetro	100 - 850 mm. / *From 100 - 850 mm (4" - 33,5")*	*Diameter*
Paso de diente	Hasta 125 mm (4,92"). Controlado por CNC *Up to 125 mm (4,92"). CNC Controlled.*	*Tooth pitch*
Recorrido de afilado	Hasta 40 mm. / *Up to 40 mm. (1,57")*	*Sharpening path*
Ángulo de desprendimiento	De -15º a +30º / *Flat tooth, up to 15º*	*Rake angle*
Ángulo de corte radial	De -5º a +6º / *From -5º to +6º*	*Radial cutting angle*
Ángulo de corte tangencial	De 0º a 8 / *From +0º to 8º*	*Tangential cutting angle*
Motor de la muela	0,75 kW x 2 un	*Wheel motor*
Velocidad de la muela	9000 RPM	*Wheel speed*
Diámetro de la muela abrasiva	Ø 100 mm.	*Grinding wheel diameter*
Dimensiones y peso	1650 x 1200 x 1900 mm, 460 kg.	*Dimensions and weight*

ELITE GBT 850

Rectificadora de los flancos de los diente de sierras circulares con plaquita de metal duro
Versión con media cabina
Incluye equipo de refrigeración

Rectificado con sistema de doble muela de forma automática mediante sistema CNC.
Permite tanto el reafilado como la fabricación de discos .

Funcionamiento automático mediante 4 ejes CNC: X, Y1, Y2, A.

X: Pasada de afilado
Y1: Carga de afilado de muela Nr. 1
Y2: Carga de afilado de muela Nr. 2
A: Paso del diente

Permite un afilado rápido y preciso de los dientes para dejar la sierra en su estado original después de un repaso completo de los dientes o una reparación parcial de la sierra.

Side grinding machine for the tooth flanks of carbide-tipped circular saw blades.
Half-cabin version.
Includes cooling equipment.

Automatic grinding with double grinding wheel system by means of CNC system.
Allows both resharpening and the production of discs.

Automatic operation with 4 CNC axes: X, Y1, Y2, A.

X: Grinding pass
Y1: Grinding wheel grinding load No. 1
Y2: Grinding wheel grinding load No. 2
A: Tooth pitch

Allows precise and fast sharpening of the teeth to leave the saw in its original state after a complete re-tipping of teeth or partial saw repair.

Modelo	**ELITE GBT 850**	***Model***
Diámetro	100 - 850 mm. From 100 - 850 mm (4” - 33,5”)	*Diameter*
Paso de diente	Hasta 125 mm -15º a +30º(4,72”). Controlado por CNC *Up to 125 mm (4,72”). CNC Controlled.*	*Tooth pitch*
Recorrido de afilado	Hasta 40 mm./ *Up to 40 mm. (1,57”)*	*Sharpening travel*
Ángulo de desprendimiento	De -15º a +30º / *Flat tooth, up to 15º*	*Rake angle*
Ángulo de corte radial	De -5º a +6º / *From -5º to +6º*	*Radial cutting angle*
Ángulo de corte tangencial	De 0º a 8 / *From +0º to 8º*	*Tangential cutting angle*
Motor de la muela	0,75 kW x 2 un	*Wheel motor*
Velocidad de la muela	9000 RPM	*Wheel speed*
Diámetro de la muela abrasiva	Ø 100 mm.	*Grinding wheel diameter*
Dimensiones y peso	1650 x 1200 x 1900 mm, 460 kg.	*Dimensions and weight*

ELITE GBT 750

Rectificadora manual de los laterales de los dientes de metal duro equipada con refrigeración. Sistema con una sola muela.

Para el afilado de los flancos del diente luego de una reparación o replaquetado de la sierra circular.

Permite un afilado preciso y rápido de los dientes para dejar la sierra en su estado original luego de una reparación o replaquetado completo de la sierra.

Carbide-tipped side grinding machine for circular saws equipped with cooling system. Single wheel system.

For sharpening the tooth flanks after a circular saw repair or complete re-tipped.

Allows precise and fast sharpening of the teeth to leave the saw in its original state after a complete re-tipping of teeth or partial saw repair.

Modelo	**ELITE GBT 750**	***Model***
Diámetro	100 - 850 mm. / *From 100 - 850 mm (4" - 33,5")*	*Diameter*
Diámetro del orificio de la hoja de sierra	Desde ø10 mm. / *From 10 mm (0,4")*	*Saw blade hole diameter*
Espesor de la hoja	Hasta 8 mm. / *Up to 8 mm. (0,31")*	*Saw blade body thickness*
Paso de diente	Cualquier paso es posible. *Any tooth pitch is possible*	*Tooth pitch*
Recorrido de afilado	Hasta 40 mm. / *Up to 40 mm. (1,57")*	*Sharpening travel*
Ángulo de desprendimiento	De -15º a +30º / *Flat tooth, up to 15º*	*Rake angle*
Ángulo de corte radial	De -5º a +6º / *From -5º to +6º*	*Radial cutting angle*
Ángulo de corte tangencial	De 0º a 8º / *From +0º to 8º*	*Tangential cutting angle*
Motor de la muela	0,75 kW	*Wheel motor*
Velocidad de la muela	9000 RPM	*Wheel speed*
Diámetro de la muela abrasiva	Ø 100 mm.	*Grinding wheel diameter*
Dimensiones y peso	1570 x 1180 x 1750 mm, 470 kg.	*Dimensions and weight*
Equipo de refrigeración	Disponible opcionalmente. *Optionally available*	*Refrigeration equipment*

CU PRO

Las máquinas CU PRO son nuestro modelo más avanzado para la fabricación y afilado de cuchillas en serie, especialmente concebida para los trabajos más duros y precisos con la máxima velocidad. Incorpora un nuevo cabezal de afilado de gran rigidez pensado para evitar las vibraciones al máximo y equipa un motor de transmisión directa. Con capacidad de afilado hasta 6150 mm según modelo.

The CU PRO knives sharpening machines are our most advanced model for the manufacture and sharpening of knives in series, specially designed for the hardest and most precise work with maximum speed. It incorporates a new grinding head of great rigidity designed to avoid vibrations to the maximum and equips a direct drive motor. With sharpening capacity up to 6150 mm depending on model.

Modelo	**CU PRO**	***Model***
Capacidad de afilado	1000 / 1500 / 2030 / 3060 / 4090 / 5120 / 6150 mm.	*Grinding capacity*
Giro del plato magnético	de 0 a 90º / *From 0 to 90º*	*Magnetic chuck grinding angle*
Diámetro de muela	250 mm. (9,84”)	*Grinding wheel diameter*
Motor de la muela	15-18 CV (11-13 kW) 50/60 Hz Opcional / *Optional* 30 CV (22 kW)	*Grinding wheel motor*
Equipo de refrigeración	220 lts. con decantador / *220 l. with mechanic separation.*	*Coolant tank*
Dimensiones	Según modelo, desde 220 x 120 x 180 cm. (CU PRO 1000) hasta 720 x 120 x 180 cm. (CU PRO 6000) *Depending on model, from 220 x 120 x 180 cm. (CU PRO 1000) to 720 x 120 x 180 cm. (CU PRO 6000)*	*Dimensions*
Peso	Desde 1090 kg (CU PRO 1000) hasta 6200 kg (CU PRO 6000) *From 1090 (CU PRO 1000) kg to 6200 kg (CU PRO 6000)*	*Weight*

ELITE CU

Las máquinas CU son afiladoras ideales para cuchillas industriales y rectificado de superficies, equipadas con plato magnético, base de máquina y equipo de refrigeración y bajada automática. Con capacidad de afilado hasta 4090 mm según modelo.

The CU knives grinding machine is suitable for planer industrial knives. The machine is equipped with magnetic chuck, machine basement, refrigeration system and automatic downfeed of grinding wheel. Capacity up to 4090 mm. depending on model.

Modelo	**AFILAmaq CU**	***Model***
Capacidad de afilado	1000 / 1500 / 2030 / 3060 / 4090mm.	*Grinding capacity*
Giro del plato	de 0 a 90º / *from 0 to 90º*	*Grinding angle*
Diámetro de muela	200 mm. (7,9”)	*Grinding wheel diameter*
Motor de la muela	5,5 - 7,5 CV (4 - 5,5 kW) 50/60 Hz Opcional / *Optional* 7,5 - 9 CV (5,5 - 7,5 kW) 50/60 Hz	*Grinding wheel motor*
Equipo de refrigeración	90 lts.	*Coolant tank*
Dimensiones	En función del modelo. Desde 180 x 70 x 180 cm. (CU 1000) hasta 495 x 80 x 180 cm. (CU 4000). *Depending on model* *From 180 x 70 x 180 cm. (CU 1000) to 495 x 70 x 180 cm. (CU 4000).*	*Dimensions*
Peso	En función del modelo. Desde 690 kg (CU 1000) hasta 2290 kg (CU 4000) *Depending on model* *From 690 kg (CU 1000) to 2290 kg (CU 4000)*	*Weight*

ELITE CU mini 1200

La máquina CU mini 1200 es una máquinas totalmente automática, sencilla, compacta y económica que requiere un bajo mantenimiento. Ideal para el afilado de cuchillas de cepillado. Equipa de serie plato magnético, base de máquina, equipo de refrigeración, bajada automática y variador de velocidad del carro.

The CU mini 1200 is a fully automatic, simple, compact and economical machine that requires a low maintenance. Suitable for knives grinding and planer knives. The machine is equipped with magnetic chuck, machine basement, refrigeration system, automatic grinding wheel downfeed and speed variator for carriage head.

Modelo	**CU mini 1200**	***Model***
Capacidad de afilado	1230 (27,6”)	*Grinding capacity*
Giro del plato	de 0 a 90º / *from 0 to 90º*	*Grinding angle*
Diámetro de muela	150 mm. (5,9”)	*Grinding wheel diameter*
Motor de la muela	3- 4 CV (2,2 - 3 kW) 50/60 Hz	*Grinding wheel motor*
Equipo de refrigeración	90 lts.	*Coolant tank*
Dimensiones	2200 x 650 x 1500 mm.	*Dimensions*
Peso	500 kg.	*Weight*

ELITE CU mini 650

Afiladora económica de cuchillas para cuchillas de cepilladora y similares.
Incluye de serie el equipo de refrigeración, bajada automática de la muela de afilado y juego de escaleras.
Movimiento del carro de afilado mediante guías lineales con patines con recirculación de bolas.

Economical knife sharpener for planer knives and the like.
It includes the refrigeration equipment, automatic lowering of the sharpening wheel and a set of stairs as standard.
Movement of the sharpening carriage by means of linear guides with recirculating ball bearing.

Modelo	**CU mini 650**	***Model***
Capacidad de afilado	650 mm. (25,5”)	*Grinding capacity*
Giro del plato	de 0º a 45º / *from 0º to 45º*	*Grinding angle*
Diámetro de muela	125 mm. (4,9”)	*Grinding wheel diameter*
Motor de la muela	1 - 1,5 CV 50/60 Hz	*Grinding wheel motor*
Equipo de refrigeración	40 lts.	*Coolant tank*
Dimensiones	1500 x 550 x 1300 mm.	*Dimensions*
Peso	210 kg	*Weight*

ELITE JVC 800

Afiladora de cuchillas circulares de ø100 hasta ø700 mm.

Equipada con 3 ejes CNC.

Acabados de alta calidad con los mejores tiempos de trabajo.

Circular knives grinding machine from ø100 to ø700 mm.

Equipped with 3 CNC axis.

High quality finishes with the best working times.

Modelo	**ELITE JVC 800**	***Model***
Ejes	3 ejes CNC	*Axes*
Motor de la muela	0,75 kW x 2 un.	*Grinding wheel motor*
Velocidad del porta-cuchillas	Programable para realizar una operación de desbaste, acabado y pulido. *Programmable to perform roughing, finishing and polishing operations.*	*Knife holder speed*
Velocidad de rotación de la cuchilla	10 - 400 RPM.	*Knife rotational speed*
Ángulo de la cuchilla circular	+45º a -45º/ *+45º to -45º*	*Circular knife angle*
Velocidad de giro de la muela	Regulable de 5.000 a 9.000 RPM *Adjustable from 5.000 to 9.000 RPM*	*Grinding wheel rotation speed.*
Ciclo de trabajo programable	Aproximación manual o por CNC *Manual and CNC approach*	*Programmable working cycle*
Programa de producción	Para cuchillas de igual diámetro *For equal diameter knives*	*Production program*
Capacidad del tanque refrigerante	200 l.	*Coolant tank capacity*
Potencia total conectada	5 kW	*Max. connected power*

ELITE JVC 700

Afiladora de cuchillas circulares de ø30 hasta ø800 mm.

Equipada con 1 eje CNC y 2 ejes manuales.

Acabados de alta calidad con los mejores tiempos de trabajo.

Motor de 1,5CV a 3000 RPM. permite afilar hasta 4 veces más rápido que nuestro anterior modelo CC.

Circular knives grinding machine from ø30 to ø800 mm.

Equipped with 1 CNC axis and 2 manual axes.

High quality finishes with the best working times.

1,5 HP motor at 3000 RPM. allows sharpening up to 4 times faster than our previous CC model.

Modelo	**ELITE JVC 700**	***Model***
Ejes	2 manuales + 1 CNC	*Axes*
Motor de la muela	1,5 CV (1,1 kW) a 3000 RPM. mediante un variador de velocidad *1,5 CV (1,1 kW) to 3000 RPM Via programmable speed inverter*	*Grinding wheel motor*
Velocidad del porta-cuchillas	Programable para realizar una operación de desbaste, acabado y pulido. *Programmable to perform roughing, finishing and polishing operations.*	*Knife holder speed*
Velocidad del motor de la muela	Programable */ Programable*	*Grinding wheel motor speed*
Velocidad de rotación de la cuchilla	10 - 200 RPM.	*Knife rotational speed*
Ángulo de la cuchilla circular	0º - 100º	*Circular knife angle*
Velocidad de giro de la muela	2850 RPM.	*Grinding wheel rotation speed.*
Ciclo de trabajo programable	Aproximación manual o por CNC *Manual and CNC approach*	*Programmable working cycle*
Programa de producción	Para cuchillas de igual diámetro *For equal diameter knives*	*Production program*
Capacidad del tanque refrigerante	200 l.	*Coolant tank capacity*
Potencia total conectada	2,5 kW	*Max. Connected power*

EVG 350

Afiladora automática de sierras cinta y alternativa para aserradero con control numérico de 3 ejes. Dotada de cabina completa, sistema de refrigeración, afilado mediante muela de CBN o diamante.

Automatic sharpening machine for band and gang saw blades for sawmill with 3-axis numerical control.
Equipped with full cabin, coolant system, grinding by CBN or diamond wheel.

Modelo	**EVG 350**	***Model***
Perfil de diente	Recto, curvo, bimetal, metal duro, programación libre *Straight, curved, carbide, free programming*	*Tooth shape*
Ancho	40 - 300 mm. (1,5” - 11,8”)	*Width*
Paso del diente	3 - 120 mm. (0,12” - 4,7”)	*Tooth pitch*
Motor de la muela	2,2 kW (3 CV)	*Grinding wheel engine*
Potencia conectada	4 kW	*Power*
Dimensiones sin caballetes	1050 x 750 x 1800 mm.	*Dimensions without stands*
Dimensiones con caballetes	2400 x 750 x 1800 mm.	*Dimensions with stands*
Peso	470 kg	*Weight*

MMV 350

Estelitadora automática para dientes de hojas de sierra de cinta y alternativa.
Equipada con cabina completa.

Automatic Stellite welding machine for teeth of band and gang saw blades.
Equipped with a complete enclosure.

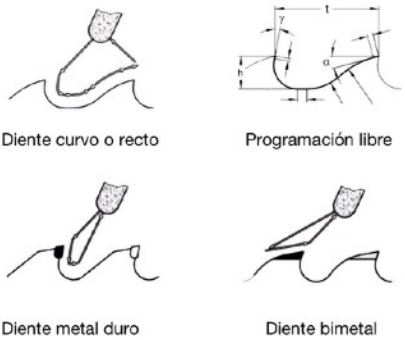
¡PRÓXIMAMENTE!
COMING SOON!

Modelo	**MMV 350**	***Model***
Perfil de diente	Recto, curvo, bimetal, metal duro, programación libre *Straight, curved, carbide, free programming*	*Tooth shape*
Ancho	40 - 300 mm. (1,5” - 11,8”)	*Width*
Paso del diente	3 - 120 mm. (0,12” - 4,7”)	*Tooth pitch*
Motor de la muela	2,2 kW (3 CV)	*Grinding wheel engine*
Potencia conectada	4 kW	*Power*
Dimensiones sin caballetes	1050 x 750 x 1800 mm.	*Dimensions without stands*
Dimensiones con caballetes	2400 x 750 x 1800 mm.	*Dimensions without stands*
Peso	470 kg	*Weight*

SSC 350

Rectificadora de flancos de dientes de sierra de cinta para aserradero automática, con 4 ejes CNC. Equipada con cabina completa, sistema de refrigeración, afilado con CBN o muela de diamante.

Automatic 4-axis-CNC side grinding machine for band saw blades in wet grinding execution Equipped with full cabin, coolant system, grinding by CBN or diamond wheel.



¡PRÓXIMAMENTE!
COMING SOON!

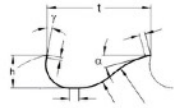
Modelo	**SSC 350**	***Model***
Ancho	40 - 300 mm. (1,5” - 11,8”)	*Width*
Paso del diente	3 - 120 mm. (0,12” - 4,7”)	*Tooth pitch*
Motor de la muela	2 ud x 1 kW (3 CV)	*Grinding wheel engine*
Potencia conectada	4 kW	*Power*
Dimensiones sin caballetes	1050 x 750 x 1800 mm.	*Dimensions without stands*
Dimensiones con caballetes	2400 x 750 x 1800 mm.	*Dimensions without stands*
Peso	470 kg	*Weight*

SC PRO

Afiladora de sierras cintas para madera y metal con control numérico de 3 ejes.
Dotada de cabina completa, sistema de refrigeración, afilado mediante muela de CBN o diamante.

Band saw sharpening machine for wood and metal with 3-axis numerical control.
Equipped with full cabin, coolant system, grinding by CBN or diamond wheel.

Diente curvo o recto



Programación libre

Diente metal duro

Diente bimetal

Modelo	**ELITE SC PRO**	***Model***
Perfil de diente	Recto, curvo, bimetal, metal duro, programación libre *Straight, curved, carbide, free programming*	*Tooth shape*
Ancho	5 - 100 mm. (0,2” - 4”)	*Width*
Paso del diente	3 - 50 mm. (0,12” - 1,96”)	*Tooth pitch*
Motor de la muela	2,2 kW (3 CV)	*Grinding wheel engine*
Potencia conectada	4 kW	*Power*
Dimensiones sin caballetes	105 x 75 x 180 cm.	*Dimensions without stands*
Dimensiones con caballetes	240 x 75 x 180 cm.	*Dimensions without stands*
Peso	470 kg	*Weight*

ELITE SC 3

Afiladora de sierras de cinta multiperfil. Afila muchos tipos diferentes de formas de dientes permitiendo los ajustes independientes del paso de avance, de la profundidad de trabajo de la muela y de la velocidad de entrada / salida.

- Con diferentes levas para diferentes perfiles
- Velocidad de trabajo regulable por VFD (accionamiento de frecuencia variable)
- Utiliza muela CBN para operaciones de afilado perfectas
- Diseño concebido para ocupar poco espacio y soportar algas cargas de trabajo
- Sistema de refrigeración incluido

Automatic band saw sharpening machine multi-profile. It can sharpen a lot of different type of teeth shape allowing the independent adjustments of the feed pitch, of the grinding wheel working depth and of the entry/ exit speed.

- *With different cams for different profiles.*
- *Speed of working adjustable by VFD (variable-frequency-drive)*
- *It uses a CBN grinding wheel for perfect sharpening operations*
- *Its vertical design, solid and reliable, was studied to require little space and bear high workloads.*
- *Refrigeration equipment included.*

Modelo	**ELITE SC 3**	***Model***
Ángulo de afilado	0º to + 18º	*Sharpening angle*
Perfil de los dientes	Triangular, triangular espaciado, Woodmizer *Triangular, spaced triangular, Wooodmizer*	*Teeth profile*
Grosor de la sierra de cinta (mín - máx)	0.5 - 1.5 mm (0.019” - 0.059”)	*Band saw thickness (min-max)*
Paso del diente (mín- máx.)	5 - 26 mm (0.19” - 0.01”)	*Sharpening pitch (min-max)*
Velocidad de afilado	15 - 56	*Sharpening speed (teeth/minute)*
Potencia motor	1 x 0.18 kW	*Motor power*
Potencia motor	1 x 0.25 kW	*Motor power*
Diámetro de la muela abrasiva (ø Ext. x Int. x Espesor)	150 x 20 x 6 mm	*Wheel grinder diameter (øExt x Int x Thickness*
Peso neto	130 kg	*Net weight*
Dimensiones	800 x 1300 x 2600 mm	*Machine dimensions*

ELITE SC 2

Afiladora económica de sierras cinta y sierras circulares automática.

- Afilado del perfil de diente triangular y triangular con espaciado.
- Posibilidad de seleccionar el tipo de afilado: solo el frente del diente o frente y dorso.
- Regulación independiente del paso del diente, profundidad de la muela y la velocidad de entrada/salida.
- Sistema vertical para la colocación de la sierra cinta ahorrando espacio.

Automatic sharpening machine for band saws and CV circular saw blades.

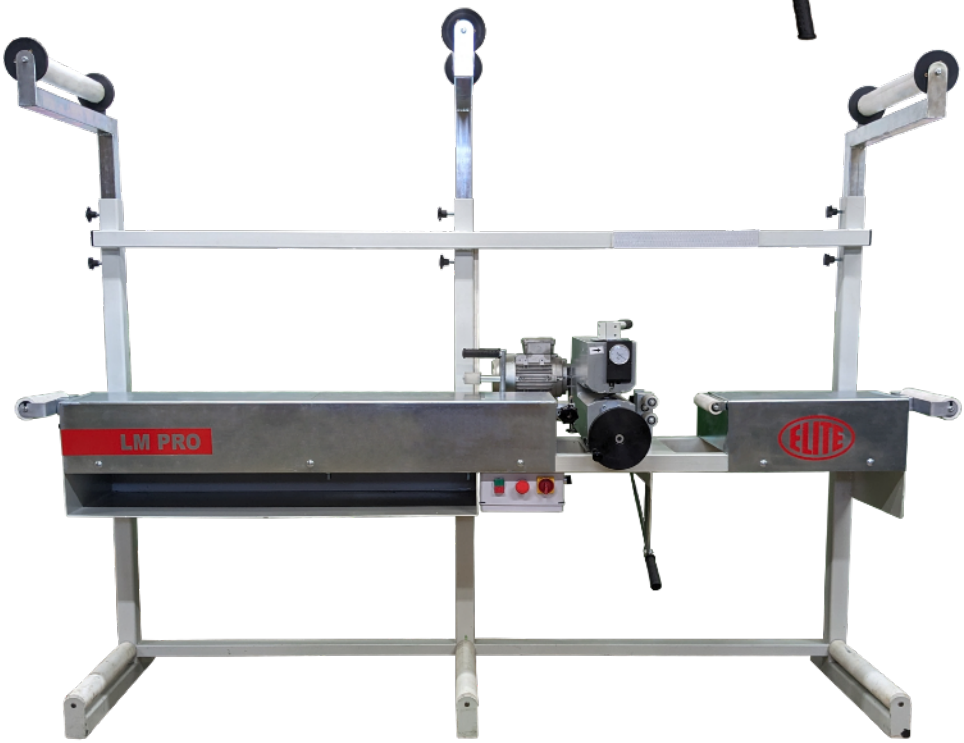
- *Sharpening of triangular tooth profile and triangular spaced.*
- *Ability to select the type of sharpening: only the front or front and back teeth.*
- *Independent regulation of the tooth pitch, grinding depth and the input/output speed.*
- *Vertical system for placement of the band saw to save space.*

Modelo	**ELITE SC 2**	***Model***
Perfil de diente	Triangular y triangular espaciado *Triangular and spaced triangular*	*Tooth shape*
Sierras cinta		***Band saws***
Ancho	10 - 70 mm (0,39” - 2,75”)	*Width*
Espesor	0,5 - 1,5 mm (0,019” - 0,06)	*Thickness*
Sierras circulares		***Circulars saws***
Diámetro exterior	110 - 600 mm (4,3” - 23,6”)	*Outside diameter*
Diámetro agujero	20 - 50 mm (0,78” - 2”)	*Inner hole diameter*
Espesor	5 - 15 mm (0,19” - 0,59”)	*Thickness*
Velocidad de afilado	54 dientes/min. / *54 teeth/minute.*	*Grinding speed*
Dimensiones	810 x 920 x 1550 mm.	*Size*
Peso	130 Kg.	*Weight*

ELITE LM PRO

Tensionadora por rodillos.
Ideal para sierras cinta de aserradero.
Se puede equipar opcionalmente con el banco de trabajo.

Roll saw tensioning machine.
Perfect for the flattening of sawmill blades.
It can be equipped optionally with the working table.

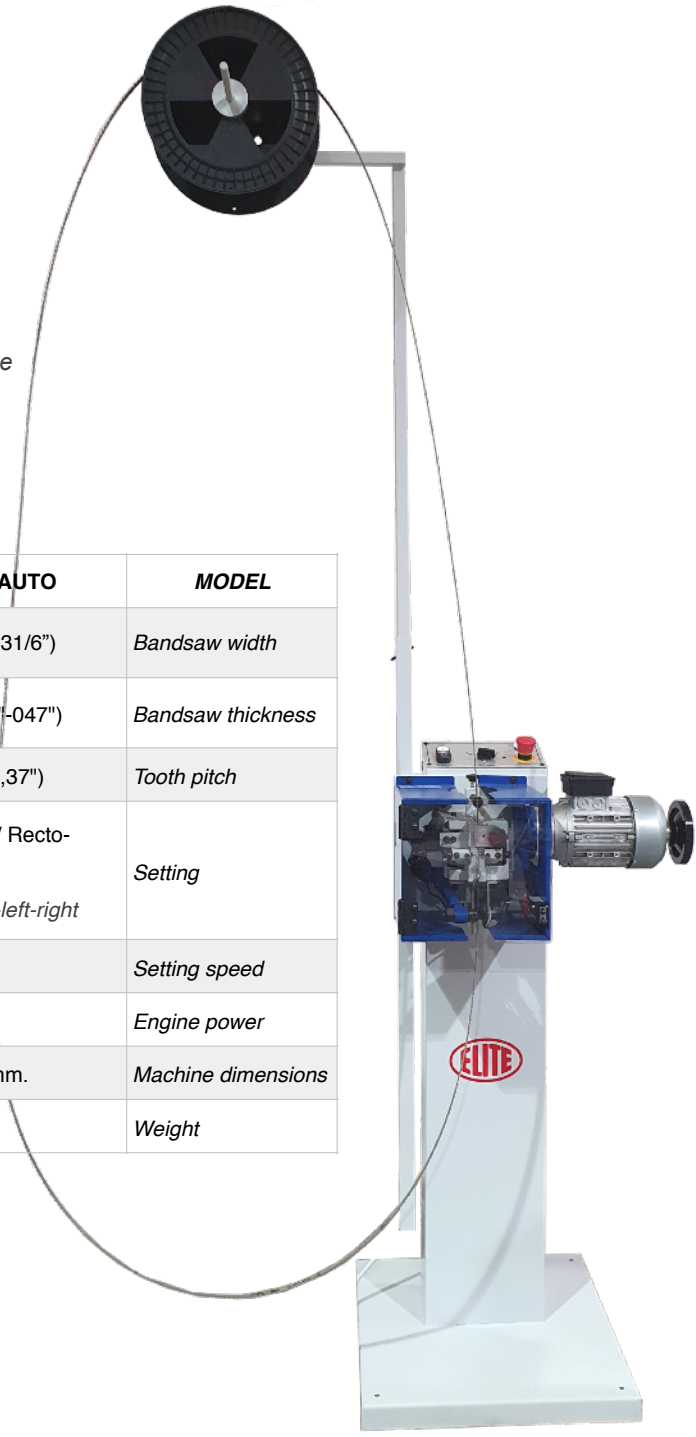


Modelo	**ELITE LM PRO**	***Model***
Ancho de sierra cinta	250 mm.	*Band saw width*
Velocidad de giro de la cinta	7050 mm/min.	*Band saw rolling speed*
Potencia	0,75 kW	*Motor power*
Dimensiones	400 x 510 x 400 mm.	*Dimensions*
Peso	90 kg	*Weight*

ELITE TR 3 AUTO

Triscadora automática de sierras cinta.
Económica, duradera y de bajo mantenimiento
Para sierras de cinta con un ancho de 10 a 80 mm.

Manual setting machine.
Economical, durable and low maintenance
For band saws with a width of 10 to 80 mm.

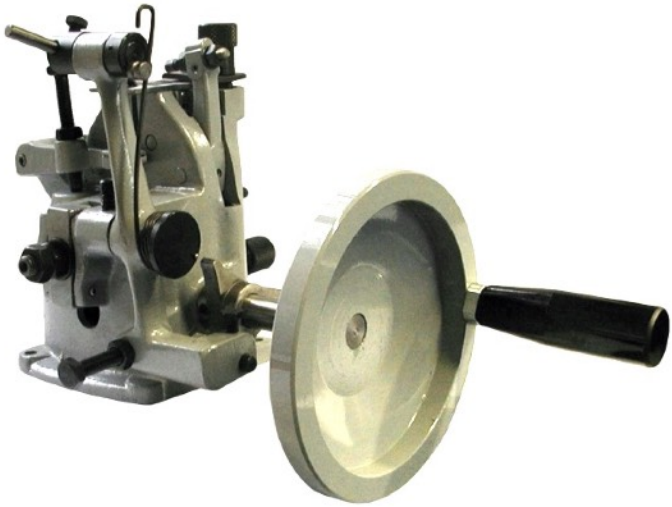


MODELO	ELITE TR 3 AUTO	*MODEL*
Ancho de la sierra de cinta	10 - 80 mm. (0,39"-31/6")	*Bandsaw width*
Grosor de la sierra de cinta	0,5 - 1,2 mm. (0,02"-047")	*Bandsaw thickness*
Paso del diente	5 - 35 mm. (0,19"-1,37")	*Tooth pitch*
Triscado	Izquierda-derecha / Recto-Izquierda-Derecha *Left-right / Straight-left-right*	*Setting*
Velocidad de triscado	32 - 48	*Setting speed*
Potencia motor	1 x 0,18 kW	*Engine power*
Tamaño de la máquina	650 x 600 x 2600 mm.	*Machine dimensions*
Peso	50 kg	*Weight*

ELITE TR 2

Triscadora manual de sierras circulares. Económica y de bajo mantenimiento. Su fácil manejo la hace adecuada tanto para operadores de taller profesionales como para principiantes
Perfecta para el triscado de sierras de poda o aserradero
Puede ser equipada por el usuario con un motor para operación automática

Manual setting machine for circular saw blades. Economical and low-maintenance.
Its easy operation makes it suitable for both professional and novice workshop operators.
Perfect for the setting of sawmill blades.
It can be equipped by the user with a motor for automatic operation



Modelo	**ELITE TR 2**	***Model***
Ancho	10 - 45 mm. (0,39” - 1,75”)	*Width*
Paso de diente	5 - 25 mm. (0,19” - 1”)	*Tooth pitch*
Espesor	0,5 - 1 mm. (0,02” - 0,039”)	*Thickness*
Triscado	Izquierda-Derecha / Recto-Izquierda-Derecha *Left-Right /Straight-Left-Right*	*Setting*
Dimensiones	350 x 200 x 200 mm.	*Dimensions*
Peso	5 kg	*Weight*

ELITE 92 CNC

Afiladora universal CNC para herramientas para la madera
Máquina automática para el taller de afilado que necesita precisión y fiabilidad.

CNC Universal sharpening machine of cutting tools for wood
The automatic machine for the sharpening workshop that needs precision and reliability.

Modelo	**ELITE 92 CNC**	***Model***
Motor de la muela	Electrohusillo de 2 CV accionado por variador de velocidad regulable desde 2.000 a 18.000 RPM. *Electrospindle powered by adjustable speed variation from 3.000 to 18.000 RPM.*	*Grinding wheel motor*
ø Muela	Hasta ø200 mm. / *Up to ø200 mm.*	*ø Grinding wheel*
Portamuelas	ø32 mm. para las muelas y con portapinzas ER para los pivotes. *ø32 mm. for the wheels and with ER chuck for the pivots.*	*Grinding wheel holder*
Dimensiones mesa	730 x 210 mm.	*Working table dimensions*
Recorrido longitudinal	480 mm.	*Longitudinal race*
Recorrido transversal	210 mm.	*Transversal race*
Recorrido vertical	250 mm.	*Vertical race*
Giro vertical husillo	360º	*Vertical spin spindle*
Giro horizontal husillo	180º	*Horizontal spin spindle*
Dimensiones	1500 x 870 x 1400 mm.	*Dimensions*
Peso	560 kg.	*Weight*

ELITE 70

Afiladora universal de gran precisión y robustez.

Universal sharpening of great precision and robustness.

Para los trabajos más duros que requieren de la máxima precisión y robustez, la Elite modelo 70 permite cargar hasta 200 Kg. en su mesa de trabajo consiguiendo precisiones de micras para los afilados o rectificados más exigentes en sus herramientas de corte.

For the hardest jobs that require maximum precision and robustness, the Elite 70 allows you to load up to 200 Kg. On your working table, achieving micron accuracies for the most demanding grinding or grinding of your cutting tools.

Modelo	**ELITE 70**	***Model***
Motor de la muela	Electrohusillo de 2 CV accionado por variador de velocidad regulable desde 2.000 a 18.000 RPM. *Electrospindle powered by adjustable speed variation from 2.000 to 18.000 RPM.*	*Grinding wheel motor*
ø Muela	Hasta ø200 mm. / *Up to ø200 mm.*	*ø Grinding wheel*
Portamuelas	ø32 mm para las muelas y con portapinzas ER para los pivotes. *ø32 mm for the wheels and with ER chuck for the pivots.*	*Grinding wheel holder*
Dimensiones mesa	870 x 160 mm.	*Table dimensions*
Peso máximo sobre la mesa	200 kg	*Maximum weight on the table*
Giro mesa	+90º a -90º / *+90º up to -90º*	*Table tilt*
Recorrido longitudinal	550 mm.	*Longitudinal travel*
Recorrido transversal	200 mm.	*Transversal travel*
Recorrido vertical	400 mm.	*Vertical travel*
Giro vertical husillo	360º	*Vertical spindle rotation*
Giro horizontal husillo	180º	*Horizontal spindle rotation*
Dimensiones y peso	2340 x 1970 x 1920 mm. / 1100 kg.	*Dimensions and weight*

ELITE 92

Afiladora universal de herramientas de corte para la madera o el metal.

La máquina todo uso para el taller de afilado que necesita precisión y fiabilidad.

Universal sharpening of cutting tools for wood or metal.

The all-purpose machine for the sharpening workshop that needs precision and reliability.

Modelo	**ELITE 92**	***Model***
Motor de la muela	Electrohusillo de 2 CV accionado por variador de velocidad regulable desde 2.000 a 18.000 RPM. *Electrospindle powered by adjustable speed variation from 3.000 to 18.000 RPM.*	*Grinding wheel motor*
ø Muela	Hasta ø200 mm. / *Up to ø200 mm.*	*ø Grinding wheel*
Portamuelas	ø32 mm. para las muelas y con portapinzas ER para los pivotes. *ø32 mm. for the wheels and with ER chuck for the pivots.*	*Grinding wheel holder*
Dimensiones mesa	730 x 210 mm.	*Working table dimensions*
Recorrido longitudinal	480 mm.	*Longitudinal race*
Recorrido transversal	210 mm.	*Transversal race*
Recorrido vertical	250 mm.	*Vertical race*
Giro vertical husillo	360º	*Vertical spin spindle*
Giro horizontal husillo	180º	*Horizontal spin spindle*
Dimensiones	1500 x 870 x 1400 mm.	*Dimensions*
Peso	560 kg.	*Weight*

ELITE mini

La ELITE mini es la máquina afiladora de herramientas universal simple, eficaz y de bajo mantenimiento. La más pequeña de nuestra gama. Permite multitud de trabajos de afilado diferentes según los variados accesorios incluidos con la máquina.

Una estructura sólida y estable permite un afilado de alta precisión de las herramientas de corte de madera. Precisión de centésimas de milímetro

The ELITE mini is the simple, efficient and low maintenance universal tool sharpening machine. The smallest of our range, it allows a multitude of different sharpening jobs depending on the various accessories included with the machine.

A solid and stable structure allows high-precision sharpening of wood cutting tools. Precision to hundredths of a millimeter

Modelo	**ELITE mini**	***Model***
Potencia del motor de la muela	0,33 CV	*Grinding wheel motor power*
Velocidad de rotación de la muela	2900 RPM	*Grinding wheel rotating speed*
Diámetro de muela	ø125 mm (5,9”)	*Grinding wheel diameter*
Dimensiones de la mesa de trabajo	470 x 133 mm	*Working table dimensions*
Desplazamiento longitudinal de la mesa de trabajo	320 mm	*Longitudinal working travel*
Desplazamiento de la mesa de trabajo transversal	140 mm	*Transversal worktable travel*
Recorrido vertical	190 mm	*Vertical travel*
Husillo de muela de rotación vertical	De +40º a - 40º	*Vertical rotation grinding sheel spindle*
Rotación horizontal del husillo	180º	*Spindle horizontal rotation*
Husillo de muela abrasiva de rotación horizontal	De +50º a -50º	*Horizontal rotation grinding wheel spindle*
Dimensiones	1100 x 750 x 950 mm.	*Packing Size*
Peso	265 kg	*Wheight*

ELITE B 70

Afiladora de brocas y avellanados de gran diámetro.

Afilado rápido y preciso de las brocas.

La máquina incorpora de serie una práctica lupa para comprobar el desgaste de la broca y el resultado del afilado sin que sea preciso desmontar la broca de la máquina.

La carga de afilado se regula con el nonio frontal para obtener una carga homogénea y exacta.

En caso de necesitar centrar la broca con la muela se utiliza el nonio lateral.

Large diameter drills and countersinks sharpening machine with 2, 3 or 4 cuts left or right.

Fast and accurate sharpening of the drills and countersinks.

The machine incorporates as standard a practical glass to check the wear of the drill and the result of sharpening without it being necessary to dismantle the drill of the machine.

The sharpening load is regulated with the front vernier to obtain a homogenous and exact load.

Modelo	**ELITE B 70**	***Modelo***
Capacidad de afilado	Para brocas de ø3 hasta ø 70 mm. / 0,12” hasta 2,75” (estándar hasta 40 mm. 1,57”) *For drills from ø3 to ø70 mm. / 0,12” up to 2,75” (standard up to 1,57”)*	*Grinding capacity*
Tipo de brocas	Para brocas para madera o acero de 2, 3 o 4 cortes a izquierdas o derechas. *For drils for wood or still with 2,3 0r 4 cuts to the left or right.*	*Drills type*
Voltaje de conexión	110V / 220V Monofase *110V / 220 V Monophase*	*Connection*
Dimensiones	570 x 330 x 520 mm.	*Dimensions*
Peso	57 kg.	*Weight*

ELITE B 20

Afiladora de brocas de 1 a 20 mm. de diámetro con 2, 3 o 4 cortes a izquierdas o derechas..
Afilado rápido y preciso de las brocas.
La máquina incorpora de serie una práctica lupa para comprobar el desgaste de la broca y el resultado del afilado sin que sea preciso desmontar la broca de la máquina.
La carga de afilado se regula con el nonio frontal para obtener una carga homogénea y exacta.

Drill sharpening machine from 1 to 20 mm. in diameter with 2, 3 or 4 cuts left or right.
Fast and accurate sharpening of the drills.
The machine incorporates as standard a practical glass to check the wear of the drill and the result of sharpening without it being necessary to dismantle the drill of the machine.
The sharpening load is regulated with the front vernier to obtain a homogenous and exact load.

Modelo	**ELITE B 20**	***Model***
Capacidad de afilado	Para brocas de ø1 hasta ø 20 mm. (0,08” hasta 0.79”) *For drill bits from ø1 to ø20 mm (0.08” to 0.79”)*	*Grinding capacity*
Tipo de brocas	Para brocas para madera o acero de 2, 3 o 4 cortes a izquierdas o derechas. *For drills for wood or still with 2,3 or 4 cuts to the left or right.*	*Drills type*
Voltaje de conexión	110V / 220V Monofase *110V / 220 V Monophase*	*Connection*
Dimensiones	370 x 310 x 260 mm.	*Dimensions*
Peso	9 kg.	*Weight*

FILTRAmaq

Sistemas de filtración y tratamiento del refrigerante

Filtering systems and coolant processing

FILTRAmaq PRO

Sistema de filtración para hasta 5 máquinas de líquido refrigerante:

- Se puede utilizar tanto con aceite como con aceite en emulsión:
- Caudal de filtración: hasta 200 l / min.
- Calidad de filtración hasta 2 μm
- El sistema de filtración es de tamaño / calidad muy asequible.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Disponible con caudales de filtración nominales de 50 l/min, 100 l /min, 150 l/ min y 200 l/min.

Filtration system of coolant for up to 5 machines:

- It can be used both with oil and with oil in emulsion.
- Filtration flow rate: up to 200 l / min.
- Filtration quality down to 2 μm
- Available with automatic coolant chiller system.
- The filtration system is very affordable in size/quality.
- Low maintenance cost.
- Available with nominal filtration flow rates of 50 l/min, 100 l/min, 150 l/min and 200 l/min.

Modelo	**FILTRAmaq PRO**	***Model***
Máx. caudal de filtración	200 l/min.	*Max. filtering flow rate*
Calidad de filtración	5, 10 or 25 μm	*Filtering quality*
Peso sin sistema de refrigeración	460 Kg.	*Weight without chiller*
Peso con sistema de refrigeración	520 Kg.	*Weight with chiller*
Dimensiones sin sistema de refrigeración	300 x 900 x 1700 mm.	*Size without chiller*
Dimensiones con sistema de refrigeración	300 x 900 x 1900 mm.	*Size with chiller*

FILTRAmaq SOLO

Filtración individual para refrigerantes de afilado, rectificado o mecanizado, ya sean aceites o mezclas de emulsión

- Filtración hasta 2 µm
- Preparado para instalarse en máquinas ELITE tipo SVG 850, MVB 850, AVB 850, o GBT 850.
- Apto tanto para aceite como para taladrina
- Para la filtración de partículas finas como el Metal Duro
- Caudal bomba 5 l/min.
- Caudal máximo 50 l/min.
- De muy fácil instalación.

Individual filtration for sharpening, grinding or machining coolants, whether oils or emulsion mixtures

- *Filtration down to 2 µm*
- *Autonomous filtering system for coolant*
- *Ready to install on machines such ELITE models SVG 850, MVB 850, AVB 850, or GBT 850.*
- *Suitable for both oil and emulsion*
- *Filtration of fine particles such as carbide*
- *Pump flow rate 5 l/min.*
- *Maximum flow rate 50 l/min.*
- *Very easy to set up.*

Modelo	**FILTRAmaq SOLO**	***Model***
Caudal máximo de filtración	50 l/min.	*Maximum filtering flow rate*
Calidad de filtración	2 µm	*Filtering quality*
Peso	75 Kg.	*Weight*
Dimensiones	900 x 620 x 650 mm.	*Size*

FILTRAmaq UNO

Filtración individual para refrigerantes de afilado, rectificado o mecanizado, ya sean aceites o mezclas de emulsión

- Filtración hasta 2 µm
- Preparado para instalarse dentro de las máquinas ELITE tipo SVG 850, MVB 850, AVB 850, o GBT 850.
- Apto tanto para aceite como para taladrina
- Para la filtración de partículas finas como el Metal Duro
- Caudal bomba 5 l/min.
- Caudal máximo 50 l/min.
- De muy fácil instalación.

Individual filtration for sharpening, grinding or machining coolants, whether oils or emulsion mixtures

- *Filtration down to 2 µm*
- *Autonomous filtering system for coolant*
- *Ready to install inside the machines such ELITE models SVG 850, MVB 850, AVB 850 or GBT 850.*
- *Suitable for both oil and emulsion*
- *Filtration of fine particles such as carbide*
- *Pump flow rate 5 l/min.*
- *Maximum flow rate 50 l/min.*
- *Very easy to set up.*

Modelo	**FILTRAmaq UNO**	***Model***
Caudal máximo de filtración	50 l/min.	*Maximum filtering flow rate*
Calidad de filtración	2 µm	*Filtering quality*
Peso	75 Kg.	*Weight*
Dimensiones	900 x 620 x 650 mm.	*Size*

SOLDAmaq

Soldadores de sierras cinta, sierras circulares y otras herramientas

Welding machines for band saws, circular saw blades and other tools

SOLDAmaq 1200

Soldador de herramientas por inducción.
Para metal duro , PCD, PCBN. (HF)

Soldador de herramientas por inducción para grandes series. Carga y posicionamiento automático de la placa a soldar. Con pirómetro para la medición de la temperatura. Para metal duro, PCD, PCBN. (PRO HF)

Induction tool welding machine.
For carbide, PCD, PCBN. (HF)

Induction tool welding machine for large series. Load and automatic positioning of the plate to be welded. With pyrometer for temperature measurement. For carbide, PCD, PCBN. (PRO HF)

Modelo	**SOLDAmaq 1200**	**Model**
ø Exterior	150 - 1200 mm.	External diameter
Agujero	20 - 130 mm.	Bore hole size
Ángulo de soldadura	-20ºC a +135ºC	Welding angle
Potencia instalada	4 kW	Installed power
Dimensiones	82 x 85 x 95 cm.	Size
Peso	220 kg	Weight

SOLDAmaq HF

SOLDAmaq HF Versión con pirómetro
Version with pyrometer

Máquina de soldadura y desoldadura para fabricar y reparar sierras circulares TCT de 100 a 850 mm (3,9” hasta 33,5”)

Especialmente diseñada para el productor de hojas de sierra o el taller de rectificado con altas exigencias de reparación de puntas de hojas de sierra.

Sistema de soldadura mediante generador de alta frecuencia.

Disponible en 2 versiones: versión básica y versión con pirómetro para la lectura de la temperatura de soldadura y sistema de soldadura semi-automático con mordaza neumática.

Welding and desoldering machine to manufacture and repair TCT circular saws from 100 to 850 mm (3.9” up to 33,5”)

Specially designed for the producer or the grinding shop with high demands of saw blade tips repairing

Welding system by means of high frequency generator

Available in 2 versions: basic version and version with pyrometer for reading the welding temperature and semi-automatic welding system with pneumatic clamp.

Modelo	**SOLDAmaq HF**	***Model***
Diámetro de hoja de sierra	150 - 850 mm (5,9” - 33,5”)	*Saw blade diameter*
Agujero	20 - 130 mm (0,78” - 5-1/9”)	*Bore hole size*
Ángulo de soldadura	-20ºC a +25º	*Welding angle*
Potencia instalada	4 kW	*Installed power*

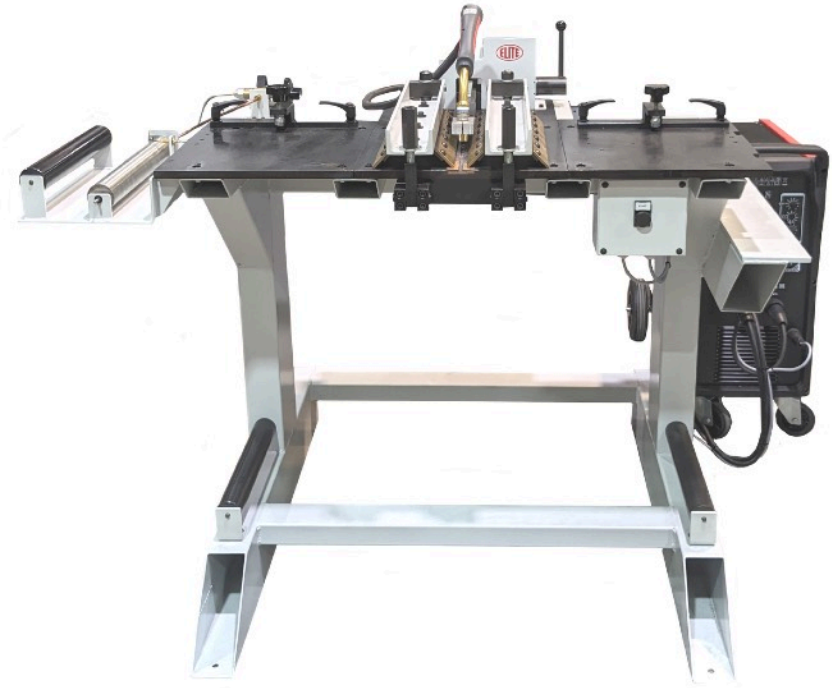
SOLDAmaq 320

Soldador de sierra cinta con el sistema de soldadura “MIG” adecuado para soldar y reparar sierras de acero para aserraderos.

Se pueden reparar las grietas y roturas de las sierras cinta también con el mismo soldador. Realiza tanto la soldadura como el revenido de la soldadura en una sola sujeción.

Carbide tip circular saw blade for diameters between 150 and 1200 mm. For repairing carbide tipped circular saw blades.

The cracks and breaks of band saws can also be repaired with the same welding machine. It perform both welding and tempering of the weld in a single clamping.



Modelo	**SOLDAmaq 320**	***Model***
Ancho sierra	60 - 320 mm.	*Bandsaw thickness*
Espesor de la sierra	0,7 - 2 mm.	*Width*
Dimensiones	1580 x 1680 x 1960 mm.	*Dimensions*
Peso	330 kg	*Weight*

SOLDAmaq PRO 40 / 65

Soldadora de sierra cinta para acero, acero inoxidable y bi-metal.

Sistema "Pulsar y listo" de soldadura de sierra de cinta: simplemente siga los parámetros de soldadura que proporcionamos según el grosor y el ancho de la sierra, cierre las mordazas de sujeción de la sierra y presione el botón de soldadura.

Permite tanto la soldadura como el revenido de la sierra de cinta en una sola sujeción y sin añadir ningún material o fundente adicional.

Cizalla incluida.

Band saw welding machine for steel, stainless steel and bimetal bands.

"Pulse and ready" band saw welding: simply follow the welding parameters we provide depending on the thickness and width of the saw, close the saw clamping jaws and press the welding button.

It allows both welding and annealing of the weld in one clamping and without adding any additional material or flux

Includes cutting shear.

Modelo	**SOLDAmaq PRO 40**	**SOLDAmaq PRO 65**	***Model***
Ancho sierra cinta acero	10 - 40 mm (0.39”- 1.57”)	10 - 65 mm (0.39”- 2.55”)	*Steel bandsaw width*
Ancho sierra cinta bi-metal	10 - 27 mm (0.39” - 1”)	10 - 54 mm (0.39”- 1.6”)	*Bimetal bandsaw width*
Grosor sierra de cinta	0.5 -1.2 mm. (0.02”- 0.063”)	0,6 - 1,6 mm (0.023”- 0.0063”)	*Bandsaw thickness*
Sección máxima de soldadura sierras de cinta de acero	36 mm2	66 mm2	*Steel band saws cross section*
Sección máxima de soldadura de cinta bimetálica	24 mm2	37 mm2	*Bimetal band saw cross section*
Potencia instalada	6,5 kW	12 kW	*Installed power*
Dimensiones del embalaje	710 x 710 x 360 mm	1100 x 1000 x 1250 mm	*Packaging size*
Peso bruto	103 kg	25 kg	*Gross weight*

SOLDAmaq 30 / 40 / 60 mini

La gama de soldadoras SOLDAmaq mini son soldadoras de sierra de cinta para soldar con el sistema "Push and Go". Para una soldadura rápida, económica y duradera de la sierra cinta de acero y acero al carbono, sin fundente adicional y en pocos segundos

Cizalla incluida

The SOLDAmaq mini range of welding machines are band saw welders for welding with the "Push and Go" system. For fast, economical and long-lasting welding of steel and carbon steel bandsaws, without additional flux and in just a few seconds

Shears included

Modelo	SOLDAmaq 30 mini	SOLDAmaq 40 mini	SOLDAmaq 60 mini	*Model*
Ancho sierra cinta	5 - 30 mm.	10 - 40 mm.	20 - 60 mm.	*Bandsaw thickness*
Grosor	0,5 - 1 mm.	0,5 - 1,2 mm.	0,6 - 1,2 mm.	*Width*
Sección máxima de soldadura	24 mm2	32 mm2	48 mm2	*Maximum welding cross section*
Potencia instalada	4 kW	4,5 kW	6,5 kW	*Installed power*
Dimensiones	550 x 550 x 350 mm.	550 x 550 x 350 mm.	550 x 550 x 350 mm.	*Dimensions*
Peso	46 kg	62 kg	67 kg	*Weight*

SOLDAmaq 80

Soldadora de sierra de cinta para soldar con el sistema "Push and Go". Para talleres que necesitan soldar sierras de ancho considerable desde 20 hasta 80mm (0,79” hasta 3,15”). Permite realizar tanto la soldadura como el revenido de la soldadura en una sola operación de sujeción y sin la adición de ningún material o fundente adicional.

Incorpora el control electrónico de la corriente de soldadura y revenido

Cizalla incluida

Band saw welding machine for welding with the "Push and Go" system. For workshops that need to weld saws of considerable width from 20 to 80 mm (0.79” to 3,15”). It allows both welding and tempering oof the weld to be carried out in a single clamping operation and without the addition of any additional material or flux.

It incorporates electronic control of the welding and annealing current

Shears included

MODELO	SOLDAmaq 80	MODEL
Ancho de la sierra de cinta de acero	De 20 a 80 mm (0,79” a 3,15”) *From 20 to 80 mm (0,79” to 3,15”)*	*Steel bandsaw width*
Grosor de la sierra de cinta	De 0,6 a 1,2 mm. (0,23” a 0,047”) *From 0,6 to 1,2 mm. (0,23” to 0,047”)*	*Bandsaw thickness*
Sección máxima de soldadura en sierra de cinta de acero	72 mm2	*Maximum welding cross section in steel band saws*
Sección máxima de soldadura en bimetálicas	32 mm2	*Maximum welding cross section in bimetal*
Potencia instalada	8 kW	*Installed power*
Dimensiones del embalaje	980 x 760 x 960 mm.	Packaging size
Peso bruto	200 kg.	Gross weight

SOLDAmaq EC

Desbarbadora para eliminar el cordón de soldadura sin recalentar la sierra de cinta.

Para sierras de cinta de 10 a 60 mm de ancho

Se puede colocar junto con su máquina de soldar y obtener una sierra de cinta soldada y perfectamente acabada en una sola preparación.

A deburring machine for removing the weld seam without re-heating the bandsaw.
For bandsaws from 10 to 60 mm width.

It can be placed together with your welding machine to obtain a finished welded bandsaw in one preparation.

Modelo	SOLDAmaq EC	Model
Potencia absorbida	0,25 kW	Absorbed power
Muela abrasiva	80 x 50 x 20 mm.	Grinding wheel
Ancho de la hoja de sierra de cinta	10 - 60 mm	Band saw blades width
Mínimo espesor de la sierra de cinta	0,5 mm.	Band saw minimal thickness
Dimensiones del embalaje	600 x 800 x 600 mm.	Packaging dimensions
Peso neto	28 kg	Net weight

LAVAmaq

Sistemas de limpieza de piezas y herramientas

Cleaning systems for tools and other parts

LAVAmaq 1150

Temperatura de lavado hasta 60º C
Tiempo de lavado programable
Cabina en acero
Portapiezas en acero inoxidable
Rotación motorizada de la cesta portapiezas
Utilización de detergentes biodegradables
Las herramientas salen completamente secas una vez terminado el ciclo
Tiempo de lavado aproximado de 10 minutos.

Washing temperature up to 60°C
Programmable wash time
Steel cabinet
Stainless steel workpiece holder
Motorized rotation of the workpiece basket
Uses biodegradable detergents
Tools emerge completely dry once the cycle is complete
Washing time is approximately 10 minutes.

Modelo	**LAVAmaq 1150**	**LAVAmaq 1300**	***Model***
Carga máxima	350 kg	350 kg	*Max. load*
Capacidad máxima	ø1150 x 700 mm.	ø1300 x 800 mm.	*Max. capacity*
Bomba	170l/min - 3,5 bar	2x150l/min - 3,5 bar	*Pump*
Dimensiones	180 x 155 x 214 cm.	180 x 220 x 240 cm.	*Size*
Peso	300 kg	400 kg	*Weight*

Detergentes en página 63
Detergent in page 63

LAVAmaq 780 / 910

Temperatura de lavado hasta 60º C
Tiempo de lavado programable
Cabina en acero
Portapiezas en acero inoxidable
Utilización de detergentes biodegradables
Las herramientas salen completamente secas una vez terminado el ciclo
Tiempo de lavado aproximado de 10 minutos.

Washing temperature up to 60°C
Programmable wash time
Steel cabinet
Stainless steel workpiece holder
Uses biodegradable detergents
Tools emerge completely dry once the cycle is complete
Washing time is approximately 10 minutes.

Modelo	**LAVAmaq 780**	**LAVAmaq 910**	***Model***
Carga máxima	150 kg.	200 kg.	*Max. load*
Capacidad máxima	ø780 x 500 mm.	ø910 x 490 mm.	*Max. capacity*
Bomba	90l/min - 2,2 bar	170l/min - 2,3 bar	*Pump*
Dimensiones	120 x 105 x 113 cm.	129 x 123 x 199 cm.	*Size*
Peso	80 kg	140 kg	*Weight*

Detergentes en página 63
Detergent in page 63

abrasiTEC

Muelas y abrasivos para el afilado y rectificado de herramientas de corte

Grinding wheels and abrasives for cutting tools

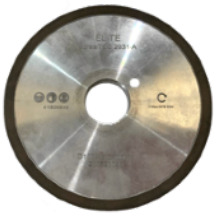
INFORMACIÓN DE INTERÉS
USEFUL INFORMATION

Otras formas especiales bajo pedido, consúltenos

Other special shapes available under request

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD
TCT CIRCULAR SAW BLADES

Elite SVG 850



Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding

REF.	FEPA	ØD	X	W	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
2031-A	14B1	150	5	8	10	32	D107/46	C100/75	

Interior / Cara / Pecho
Face grinding

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2132-A	12V9	175	2,9	13	13	20º	32	D76	C125	

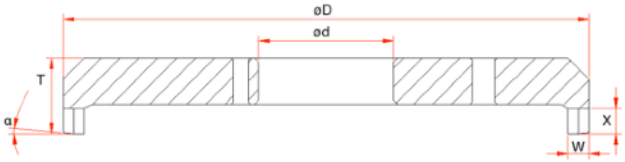
Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

COMPRE ONLINE
BUY ONLINE
www.elite.es/store

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD
TCT CIRCULAR SAW BLADES

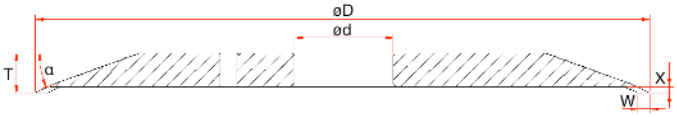
Elite AVB 850

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2012-B	6A2H	125	5	10	22	5	32	D126/46	C100/75	Estándar Standard

Interior / Cara / Pecho
Face grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2132-A	12V9	175	2,9	13	13	20º	32	D76	C125	

COMPRE ONLINE
BUY ONLINE
www.elite.es/store

Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

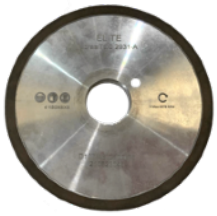
SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD
TCT CIRCULAR SAW BLADES

Elite MVB 850

Destalonado
Rake off grinding

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2410-A	6A2H	180	4				32			

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding



REF.	FEPA	ØD	X	W	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
2031-A	14B1	150	5	8	10	32	D107/46	C100/75	

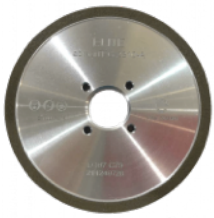
Interior / Cara / Pecho
Face grinding

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2132-A	12V9	175	2,9	13	13	20º	32	D76	C125	

Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD
TCT CIRCULAR SAW BLADES

Elite GBT 850 mono / duo
Elite GBT 851 duo



Flancos
Flanks

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2310-A	1A1	100	4	5	10		20	D107	C75	

COMPRE ONLINE
BUY ONLINE
www.elite.es/store

Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD
TCT CIRCULAR SAW BLADES

Elite MD

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2141-A	4A2	150	2	4	12		20	D64	C100	

Interior / Cara / Pecho
Face grinding

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2150-A	12V9	150	2,9	13	13	20	32	D76	C125	Paso estrecho Narrow pitch

Cóncavo
Hollow face grinding

REF.	FEPA	ØD	W	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
2200-A	1A1W	6	3	38	6,5	D76	C125	

Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

COMPRE ONLINE
BUY ONLINE
www.elite.es/store

CUCHILLAS RECTAS
STRAIGHT KNIVES

ELITE CU PRO

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Material
3160-A	6A2H	250	6	3	50	127	B107	C100	CBN
3153-A	6A2H	250	6	6	50	127	B252	C75	CBN

ELITE CU

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Material
3140-A	6A2H	200	6	3	50	C75	B252		CBN
3140-B	6A2H	200	6	3	50	C75	B107		CBN
3140-C	6A2H	200	6	3	50	C75	B181		CBN

ELITE CU mini 1200

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Material
3522-A2	FORMA D	150			60	60	MARRÓN		RESINA RESIN
3522-B2	FORMA D	150			60	60	MARRÓN		RESINA RESIN
3120-C2	6A2H	150	6	4	50	24+CH8	B181	C75	RESINA RESIN
3020-A2	6A2H	150	6	4	50	24+CH8	D126	C75	RESINA RESIN

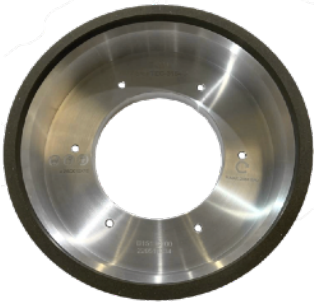
ELITE CU mini 650

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Material
3512-A	VASO	127			60	16	MARRÓN		RESINA RESIN
3010-A	6A2H	125	5	4	30	16	D151		DIAMANTE DIAMOND
3110-A	6A2H	125	5	4	30	16	B181		CBN

Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

CUCHILLAS CIRCULARES
CIRCULAR KNIVES

ELITE JVC 800 duo / mono



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Material
3522-A2	FORMA D	150			60	60	MARRÓN		RESINA RESIN
3522-B2	FORMA D	150			60	60	MARRÓN		RESINA RESIN
3120-C2	6A2H	150	6	4	50	24+CH8	B181	C75	RESINA RESIN
3020-A2	6A2H	150	6	4	50	24+CH8	D126	C75	RESINA RESIN

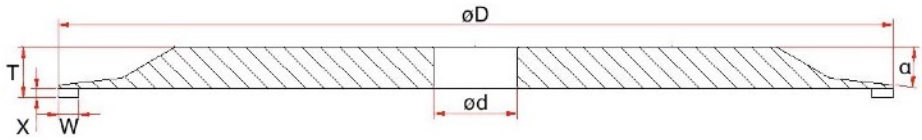
COMPRE ONLINE
BUY ONLINE

www.elite.es/store

Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

AFILADORAS UNIVERSALES
UNIVERSAL CUTTER GRINDERS

4A2

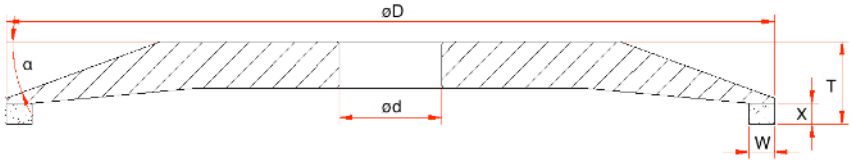


REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
4030-A	4A2	125	5	2	11	20	D126	C75	
4030-B	4A2	125	5	2	11	20	D91	C75	
4031-A	4A2	125	5	4	13	20	D126	C75	
4031-B	4A2	125	5	4	13	20	D91	C75	
4032-A	4A2	150	5	2	11	20	D126	C75	
4032-B	4A2	150	5	2	11	20	D91	C75	
4033-A	4A2	150	5	4	13	20	D126	C75	
4033-B	4A2	150	5	4	13	20	D91	C75	
4034-A	4A2	200	5	2	11	20	D126	C75	
4130-A	4A2	125	5	2	11	20	B151	C75	
4130-B	4A2	125	5	2	11	20	B91	C75	
4131-A	4A2	125	5	4	13	20	B151	C75	
4131-B	4A2	125	5	4	13	20	B91	C75	
4132-A	4A2	150	5	2	11	20	B151	C75	
4132-B	4A2	150	5	2	11	20	B91	C75	
4133-A	4A2	150	5	4	13	20	B151	C75	
4133-B	4A2	150	5	4	13	20	B91	C75	

Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

AFILADORAS UNIVERSALES
UNIVERSAL CUTTER GRINDERS

12A2 20º

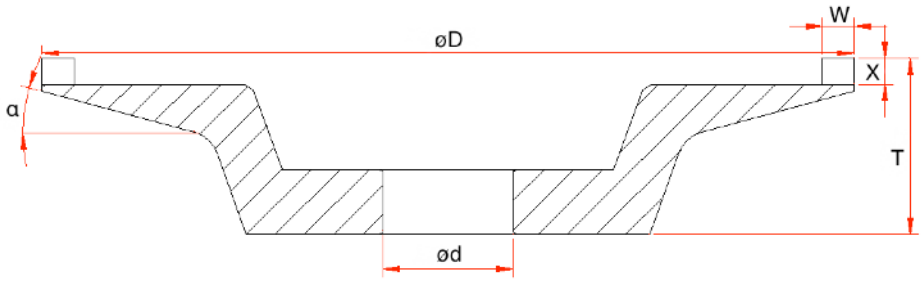


REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
4010-A	12A2 20º	125	5	2	16	20	D126	C75	
4010-B	12A2 20º	125	5	2	16	20	D91	C75	
4011-A	12A2 20º	125	5	4	16	20	D126	C75	
4011-B	12A2 20º	125	5	4	16	20	D91	C75	
4012-A	12A2 20º	150	5	2	16	20	D126	C75	
4012-B	12A2 20º	150	5	2	16	20	D91	C75	
4013-A	12A2 20º	150	5	4	16	20	D126	C75	
4013-B	12A2 20º	150	5	4	16	20	D91	C75	
4110-A	12A2 20º	125	5	2	16	20	B151	C75	
4110-B	12A2 20º	125	5	2	16	20	B91	C75	
4111-A	12A2 20º	125	5	4	16	20	B151	C75	
4111-B	12A2 20º	125	5	4	16	20	B91	C75	
4112-A	12A2 20º	150	5	2	16	20	B151	C75	
4112-B	12A2 20º	150	5	2	16	20	B91	C75	
4113-A	12A2 20º	150	5	4	16	20	B151	C75	
4113-B	12A2 20º	150	5	4	16	20	B91	C75	

Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

AFILADORAS UNIVERSALES
UNIVERSAL CUTTER GRINDERS

15A2



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
4020-A	15A2	125	5	2	25	20	D126	C75	
4020-B	15A2	125	5	2	25	20	D91	C75	
4021-A	15A2	125	5	4	27	20	D126	C75	
4021-B	15A2	125	5	4	27	20	D91	C75	
4021-C	15A2	125	5	4	27	20	D76	C75	
4022-A	15A2	150	5	2	25	20	D126	C75	
4022-B	15A2	150	5	2	25	20	D91	C75	
4023-A	15A2	150	5	4	27	20	D126	C75	
4023-B	15A2	150	5	4	27	20	D91	C75	
4120-A	15A2	125	5	2	25	20	B151	C75	
4120-B	15A2	125	5	2	25	20	B91	C75	
4121-A	15A2	125	5	4	27	20	B151	C75	
4121-B	15A2	125	5	4	27	20	B91	C75	
4122-A	15A2	150	5	2	25	20	B151	C75	
4122-B	15A2	150	5	2	25	20	B91	C75	
4123-A	15A2	150	5	4	27	20	B151	C75	
4123-B	15A2	150	5	4	27	20	B91	C75	

COMPRE ONLINE
BUY ONLINE
www.elite.es/store

Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

SintoCut

Aceites, taladrinas, detergentes y otros líquidos industriales

Oil, cleaning solutions and other industrial liquids

SintoCut PRO MD

Aceite sintético para el afilado de herramientas de HSS y Metal Duro.
Viscosidad 6 cSt
Punto de inflamación 155ºC

Synthetic grinding oil for HSS and TC tools.
Viscosity 6 cSt
Ignition point 155ºC

Muestra SintoCut PRO MD
Sample SintoCut PRO MD

SintoCut MIX

Taladrina para el afilado y rectificado de herramientas de HSS y afilado de herramientas de Metal Duro.

Emulsion oil for grinding of HSS and TC tools.

SintoCut PRO MIX

Taladrina para el afilado y fabricación de herramientas de HSS y MD.

Emulsion oil for grinding and manufacturing of HSS and TC tools.

Muestra SintoCut PRO MIX
Sample SintoCut PRO MIX

SintoCut EROGRIND

Dieléctrico para el afilado y erosión combinadas.
Viscosidad 6 cSt
Punto de inflamación 160ºC

Dielectric for combined EDM/Grinding with wheel
Viscosity 6 cSt
Ignition point 160ºC

Muestra SintoCut EROGRIND
Sample SintoCut EROGRIND

SintoCut ERO H

Dieléctrico para la erosión con hilo.
Viscosidad 1,5 cSt
Punto de inflamación 60ºC

Dielectric for wire EDM
Viscosity 1,5 cSt
Ignition point 60 ºC

Muestra SintoCut ERO H
Sample SintoCut ERO H

SintoCut ERO

Dieléctrico para la erosión con electrodo de muela.
Viscosidad 2 cSt
Punto de inflamación 110ºC

Dielectric for wheel EDM
Viscosity 2 cSt
Ignition point 110ºC

Muestra SintoCut ERO
Sample SintoCut ERO

SintoCut HIDRO

Aceite hidráulico para afiladoras y maquinaria.

Hydraulic oil for sharpening machines and other similar machines.

SintoCut UL

Detergente para el lavado de herramientas de acero mediante ultrasonidos. Versión en polvo o líquida.

Detergent for steel tools washing on ultrasonic cleaning machines. Powder or liquid version.

SintoCut LAVA

Detergente para el lavado de herramientas de acero mediante chorro a presión.
Versión en polvo.

Detergent for steel tools washing on jet cleaning machines.
Powder version.

COMPRE ONLINE
BUY ONLINE

www.elite.es/store

catálogo de productos 2025
product range 2025

www.elite.es