



ES EN DE FR IT PT PL RU



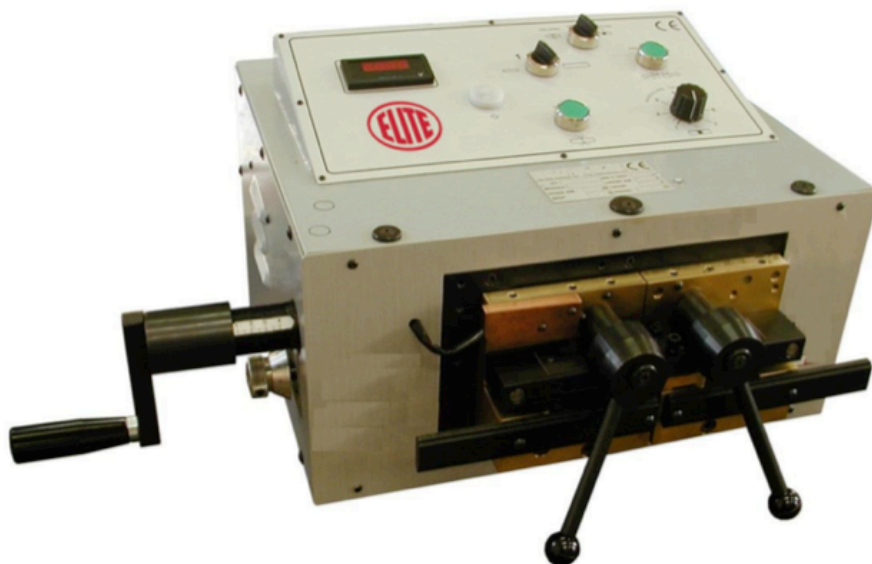
SCHÄRFMASCHINEN SCHWEISSEN FILTERANLAGEN WASCHANLAGEN VERBRAUCHS KATALOG BLOG

ELITE SOLDAmaq PRO 40

Zum Schweißen von Bandsägen auf Bimetallwerkstoffen, Edelstahl und Stahl.

Breite für Bimetall- und Edelstahlsägen: 10 bis 27 mm

Breite für Stahlsägen: 10 bis 40 mm (0,39 "bis 1-1 / 2")



ELITE SOLDAmaq PRO 40 ist unser Schweißgerät zum Schweißen von Stahl-, Bimetall- und Edelstahlsägen.

"Push and Go" -Bandsägenschweißen: Befolgen Sie einfach die von uns angegebenen Schweißparameter basierend auf der Dicke und Breite der Säge, schließen Sie die Sägeklemmbacken und drücken Sie den Schweißknopf.

Es ermöglicht das Lötten und Glühen des Lots in einer einzigen Klemmung und ohne Zugabe von zusätzlichem Material oder Flussmittel.



Version mit digitalem Bedienfeld



Optional kann es mit dem
SOLDAmaq EC-Entgrater
ausgestattet werden, um die
Schweißnaht zu entfernen

Optionale Gadgets

- Kühlsystem zum Spannen der Backen. Für Endlosschweiß- und Produktionslinien



TECHNISCHEN DATEN

Technische Eigenschaften

Breite der Stahlbandsäge	von 10 bis 40 mm (0,39 "bis 1-1 / 2").
Breite der Bimetall- oder Edelstahlbandsäge	von 10 bis 27 mm (0,39 "bis 1")
Dicke der Bandsäge	0,5 bis 1,2 mm (0,02 "bis 0,063")
Angeschlossene Gesamtleistung	6,5 kW

Verfügbare Versionen

Modell	Messungen	Gewicht
SOLDAmaq PRO 40	710 x 710 x 1000 mm	103 kg

HIGHLIGHTS

- Bimetall- und Edelstahlbandsägeschweißen ohne zusätzliches Flussmittel und in wenigen Sekunden
- Es verfügt über ein eigenes Glühsystem, das zusammen mit dem flussmittelfreien Lot garantiert, dass das Band in jedem Teil seiner Entwicklung die gleiche Härte aufweist.

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

www.elite.es
