



ES EN DE FR IT PT PL RU



SCHÄRFMASCHINEN SCHWEISSEN FILTERANLAGEN WASCHANLAGEN VERBRAUCHS KATALOG BLOG

ELITE SOLDAmag PRO 65

Zum Schweißen von Bandsägen auf Bimetallwerkstoffen, Edelstahl und Stahl.

Breite für Bimetall- und Edelstahlsägen: 10 bis 41 mm (0,39 "bis 1,6")

Breite für Stahlsägen: 10 bis 65 mm (0,39 "bis 2-1 / 2")



ELITE SOLDAmag PRO 65 ist unser Schweißgerät zum Schweißen von Stahl-, Bimetall- und Edelstahlsägen.

Push-and-Go-Schweißen: Befolgen Sie einfach die von uns angegebenen Schweißparameter basierend auf der Dicke und Breite der Säge, schließen Sie die Spannbacken an der Säge und drücken Sie den Schweißknopf.

Zum schnellen, wirtschaftlichen und dauerhaften Schweißen von Metallbandsägen.

Ermöglicht das Schweißen und Glühen der Bandsäge in einer einzigen Klemmung und ohne Hinzufügen von zusätzlichem Material oder Flussmittel.



Standardbedienfeld



Version mit automatischen Backen



Optional kann es mit dem SOLDAmaq
EC-Entgrater ausgestattet werden, um
die Schweißnaht zu entfernen

Optionale Gadgets

- Automatisches Öffnen und Schließen der Spannbacken
- Kühlsystem zum Spannen der Backen. Für Endlosschweiß- und Produktionslinien



TECHNISCHEN DATEN

Technische Eigenschaften

Breite der Stahlbandsäge	von 10 bis 65 mm (0,39 "bis 2-1 / 2").
Breite Bimetall- oder Edelstahlbandsäge	von 10 bis 41 mm (0,39 "bis 1,6")
Bandsäge Dicke	0,6 bis 1,2 mm (0,023 "bis 0,063")
Angeschlossene Gesamtleistung	12 kW

Verfügbare Versionen

Modell	Messungen	Gewicht
SOLDAmaq PRO 65	1100 x 1050 x 1000 mm	330 kg

HIGHLIGHTS

- Bimetall- und Edelstahlbandsägeschweißen ohne zusätzliches Flussmittel und in wenigen Sekunden.
- Es verfügt über ein eigenes Glühsystem, das zusammen mit dem flussmittelfreien Schweißen garantiert, dass die Bandsäge in jedem Teil ihrer Länge die gleiche Härte aufweist.

Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

www.elite.es
