



ES EN DE FR IT PT PL RU



AFILADORAS SOLDADORAS FILTRACION LAVADO CONSUMIBLES CATALOGO BLOG

ELITE FILTRAMAQ PRO

Filtración para hasta 5 máquinas de líquido refrigerante
Se puede utilizar tanto con aceite como con aceite en emulsión.

Caudal de filtración: hasta 200 l / min.

Calidad de filtración hasta 2 μ m

Disponibile con sistema de enfriamiento automático del refrigerante



La nueva ELITE FILTRAMAQ PRO, es nuestro equipo autónomo para la filtración y enfriado de líquidos, hasta 2 μ m. Representa una versión renovada y mejorada del modelo antiguo.

- El sistema de filtración es de tamaño / calidad muy asequible.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Disponible con caudales de filtración nominales de 50 l/min, 100 l/min, 150 l/min y 200 l/min.
- Sistema de enfriamiento del refrigerante disponible de forma opcional.
- Los clientes ahora pueden utilizar aceites de afilado de alta calidad como nuestro aceite sintético SintoCut PRO MD: combinado con nuestros sistemas de filtrado, nunca más tendrán que cambiar el aceite, simplemente tendrán que rellenar el aceite perdido durante el trabajo normal.
- La vida útil de la muela aumenta hasta 4 veces.
- Se mejora la rugosidad superficial de las herramientas de corte, especialmente cuando se trata de un material duro como el carburo de tungsteno. Esto hace que sus herramientas sean más competitivas.

VIDEOS

Principio de funcionamiento



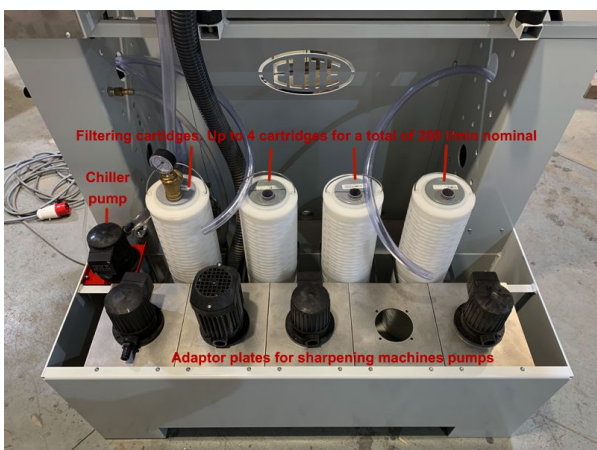
Vista del sistema de filtración con el sistema de enfriamiento montado (Disponible como opción).



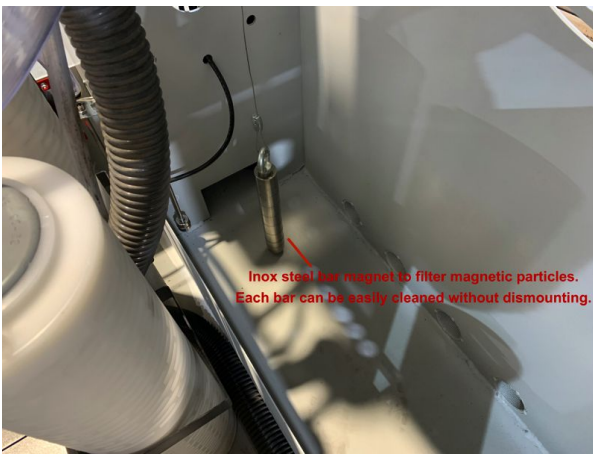
Panel de control con pantalla LCD
Con información del tiempo de uso,
nivel de refrigerante limpio y sucio, y
activación del sistema automático de
relleno del tanque



Entrada del líquido refrigerante sucio



Bombeo del líquido limpio mediante
la propia bomba de la máquina
afiladora/rectificadora.
Sistema de cartuchos filtrantes de
muy fácil cambio.



Barras de acero inoxidable con imanes de neodimio para la eliminación de las partículas magnetizables, de esta forma se ahorra en consumibles de cartuchos de filtración.

Las barras son de muy fácil acceso para poder eliminar fácilmente la suciedad.



Sensor de nivel de líquido sucio y limpio para controlar el estado y caudal del refrigerante y decidir si se debe rellenar el tanque de filtrado de forma automática.

Accesorios opcionales

- Unidad de filtrado adicional: añade 50 L/min de capacidad de filtración para cada unidad adicional, hasta un máximo de 200 L/min de capacidad total de filtración.
 - Grupo de enfriamiento del refrigerante en combinación con FILTRAmag PRO. Capacidad de enfriamiento: 5 kW
-

ESPECIFICACIONES

Características técnicas

Caudal de filtración	50L/min. Opcionalmente disponible en 100 L/min., 150 L/min. y 200 L/min.
Calidad de filtración	2µm
Conexión a la máquina afiladora	Retorno al filtro por gravedad. Entrada a filtro de 2". Envío de refrigerante mediante la propia bomba de la afiladora instalada en el filtro.
Rellenado automático del tanque de filtración	Rellenado automático del tanque seleccionable. En el caso del relleno de emulsión de aceite, se puede seleccionar la mezcla del 1% al 5%. En el caso de relleno con aceite el depósito de aceite debe estar a una altura superior a la del filtro.
Sistema de enfriamiento del refrigerante	Disponible opcionalmente con regulación de la temperatura seleccionable entre 15°C a 30°C
Control del filtro	Con pantalla LCD, indicación de los horas de trabajo, sistema de relleno automático y niveles de refrigerante limpio y sucio

Medidas y peso

Modelo	Medidas	Peso
FILTRAmq PRO sin enfriador	1300 x 900 x 1700 mm.	460 Kg. En orden de marcha
FILTRAmq PRO con enfriador	1300 x 900 x 1900 mm.	520 Kg. En orden de marcha

DESTACADOS

- Alta calidad de filtración de 2 µm
- Sistema de retorno del refrigerante por gravedad: Ahorro energético de hasta el 50% debido a que no es necesaria una bomba impulsora de retorno
- Sistema de pre-limpieza del refrigerante sucio mediante potentes imanes de neodimio recubiertos en acero inoxidable, de muy rápida y fácil limpieza.
- Posibilidad de filtración de hasta 5 máquinas, dependiendo del caudal de bombeo de las máquinas.
- El sistema de enfriamiento opcional está integrado dentro de la máquina, por lo que se ahorra espacio.
- Caudal de filtrado muy elevado: hasta 200 litros por minuto
- La precisión del rectificado mejora: al filtrar y enfriar / calentar el refrigerante se eliminan las tolerancias debidas a la expansión térmica
- Forma de máquina compacta ideal para la colocación entre máquinas

Nos reservamos el derecho a realizar cambios de diseño en interés del progreso técnico.

www.elite.es