



LM PRO

TENSIONADORA DE SIERRAS DE CINTA PARA ASERRADERO

LEVELLING BENCH AND TENSIONING MACHINE

Para el tensionado, nivelado y alineado de las sierras de cinta para aserradero.

Equipada con motor de 0,75 kW (1 HP) para el avance preciso de la sierra de cinta

Levelling bench and tensioning machine for manual aligning, levelling and tensioning

Equipped with 0,75 kW (1 HP) motor for precise band saw feed



CATÁLOGO ONLINE
ONLINE BROCHURE



EL CONCEPTO / THE CONCEPT

ELITE LM PRO está especialmente diseñada para el mantenimiento de las sierras de cinta de talleres de aserrado, corrigiendo así las sierras cinta de flexiones y deformaciones.

Está equipada con un motor de 0,75 kW (1 HP) para garantizar un avance preciso de la sierra de cinta. También se puede equipar con el banco de trabajo como configuración opcional.

¿Por qué es necesario tensar? El tensado permite:

- Ajustar la sierra a las guías de la máquina cortadora.
- Asegurar la durabilidad del cuerpo de la sierra
- Mantener todas las caras de los dientes.
- Evitar los reflejos de la sierra mientras corta.
- Garantizar un corte preciso.

The ELITE LM PRO is specially designed for the maintenance of band saws in sawmills, thus freeing the saws from deflections and deformations.

It is equipped with a 0.75 kW (1 HP) motor to ensure precise feed of the band saw. It can also be equipped with the workbench as an optional configuration.

Why is tensioning necessary? Tensioning allows:

- *Adjust the saw to the guides.*
- *Ensure the durability of the saw body*
- *Maintain all the faces of the teeth.*
- *Prevent reflections from the saw while cutting.*
- *Ensure a precise cut.*



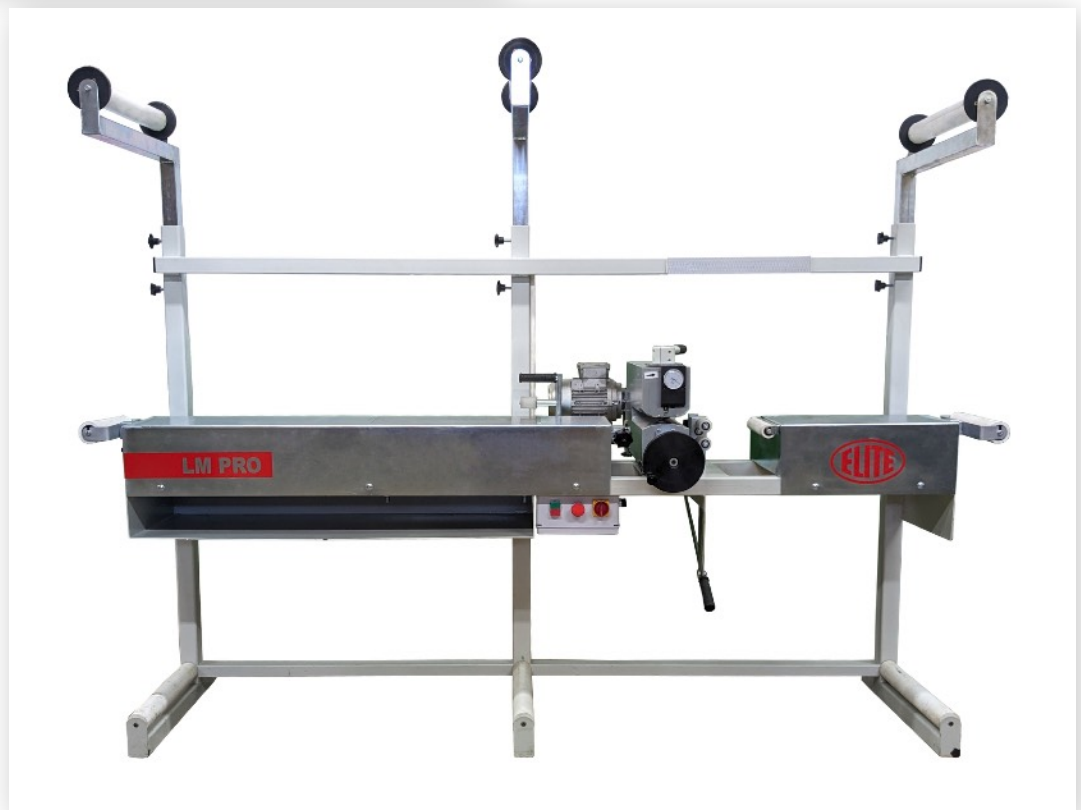
CÓMO FUNCIONA / HOW IT WORKS

Con el banco manual y la máquina tensora se enderezan y tensan hojas de sierra de cinta y de sierra alternativa hasta un ancho de hoja de 250 mm.

Con un diseño robusto y un funcionamiento sencillo podrá obtener excelentes resultados. Equipado con una placa de yunque de grandes dimensiones y soportes de rodillos extensibles.

With the manual bench and the tensioning machine you straighten and tension band and gang saw blades up to a blade width of 250 mm.

With a robust design and simple operation you can get excellent results. Equipped with a large dimensioned anvil plate and extendable roller carriers.



ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS

DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA	LM PRO
Ancho de la sierra de cinta <i>Band saw width</i>	Hasta 250 mm. (9,8") <i>Up to 250 mm. (9,8")</i>
Velocidad de alimentación de la sierra de cinta <i>Speed feeding up of the band saw</i>	Hasta 7m/min. <i>Up to 7 m/min.</i>

VERSIONES DISPONIBLES / AVAILABLE VERSIONS		
MODELO <i>MODEL</i>	TAMAÑO DEL EMBALAJE <i>PACKAGING DIMENSIONS</i>	PESO DEL EMBALAJE <i>GROSS WEIGHT</i>
Dimensiones de la máquina sin banco de trabajo <i>Machine dimensions without workbench</i>	400 x 510 x 400 mm.	90 kg
Dimensiones de la máquina con banco de trabajo <i>Machine dimensions with workbench</i>	2870 x 108 x 2080 mm.	500 kg

CONSUMIBLES / CONSUMABLES

COMPRE ONLINE
BUY ONLINE



www.elite.es/store

COMPARATIVA DE MÁQUINAS DE SIERRA DE CINTA

COMPARISON OF BAND SAW MACHINES

MODELO MODEL	AFILADO DEL DORSO TOP GRINDING	SOLDADURA DE DIENTES FACE GRINDING	RECTIFICADO DE LADOS BACK OFF GRINDING	TRISCADORA SIDES GRINDING	OTROS OTHERS
SC PRO	De 10 a 80 mm. sierra de cinta <i>From 10 to 80 mm. Bandsaws</i>	—	—	—	—
EVG 350	De 40 a 350 mm. sierra de cinta <i>From 40 to 350 mm. Bandsaws</i>	—	—	—	—
EVG 250	De 20 a 250 mm. sierra de cinta <i>From 20 to 250 mm. Bandsaws</i>	—	—	—	—
SSC 350	—	—	De 40 a 350 mm. sierra de cinta <i>From 40 to 350 mm. Bandsaws</i>	—	—
MMV 350	—	De 40 a 350 mm. sierra de cinta <i>From 40 to 350 mm. Bandsaws</i>	No	—	—
SC 2	De 10 a 70 mm. sierra de cinta triangulares <i>From 10 to 70 mm. triangular shape bandsaws</i>	No	No	Opcional: TR 2 / TR 3 montado en SC 2 <i>Opcional: TR 2 / TR 3 mounted on SC 2</i>	—
SC 3	De 10 a 60 mm. sierras de cinta triangulares o curvas <i>From 10 to 60 mm. Triangular or curved shape bandsaws</i>	—	—	No	Son posibles diferentes levas para otras formas de dientes <i>Different cams for other tooth shapes are possible</i>
LM PRO	—	—	—	—	Nivelación y tensado <i>Leveling and tensioning</i>
TR 3	—	—	—	De 10 a 80 mm. <i>From 10 to 80 mm.</i>	—
TR 2	—	—	—	De 10 a 45 mm. <i>From 10 to 45 mm.</i>	—

Nos reservamos el derecho de realizar cambios de diseño en aras del progreso técnico
We reserve the right to make design changes in the interest of technical progress.

